

Dane aktualne na dzień: 13-08-2026 19:17

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/zrob-ploter-cnc-z-plazmy-parkside-ppsk40a1-pps40b2-z-lidla-uchwyt-palnik-p-69.html>



ZRÓB PLOTER CNC Z PLAZMY PARKSIDE PPSK40A1 PPS40B2 Z LIDLA UCHWYT PALNIK

Cena	220,00 zł
Znamionowy przekrój żyły	10
Średnica przewodu	20
Długość	6
Marka	inna

Opis produktu





PRZEDMIOT AUKCJI

Palnik / uchwyt plazmowy maszynowy **do CNC** (prosta głowica), z przewodem o **długości 6m**. **Pasuje do urządzeń PARKSIDE**. Przystosowany do pracy z przecinarkami plazmowymi o mocy 10A-60A, (bez łuku pilotującego), sterowanymi CNC (plotery tnące CNC , stoły CNC).

+ DYSZA I ELEKTRODA NA WYMIANĘ GRATIS

Pasuje do urządzeń plazmowych z LIDLA:

- PPS 40A1 (**Parkside**)
- PPS 40B2, (**Parkside**)
- PPSK 40A1 (**Parkside**)
- CUT30, CUT40, CUT50, CUT60
- i wielu innych).

Solidnie wykonany, uniwersalny i tani w eksploatacji (bardzo tanie i wytrzymałe dysze i elektrody przemysłowe). Dostępne w naszej ofercie.

Na innych aukcjach dostępne inne modele uchwytów plazmowych, do cięcia ręcznego oraz maszynowego CNC, do przecinarek o mocy nawet 200A. Różne długości: 5m, 6m, 8m lub 10m, 12 metrów.

Każdy uchwyt jest testowany przed sprzedażą. Gwarancja niezawodności.

- **SŁUŻYMY 10-LETNIM DOŚWIADCZENIEM W DOBORZE SPRZĘTU SPAWALNICZEGO I PLAZMOWEGO**

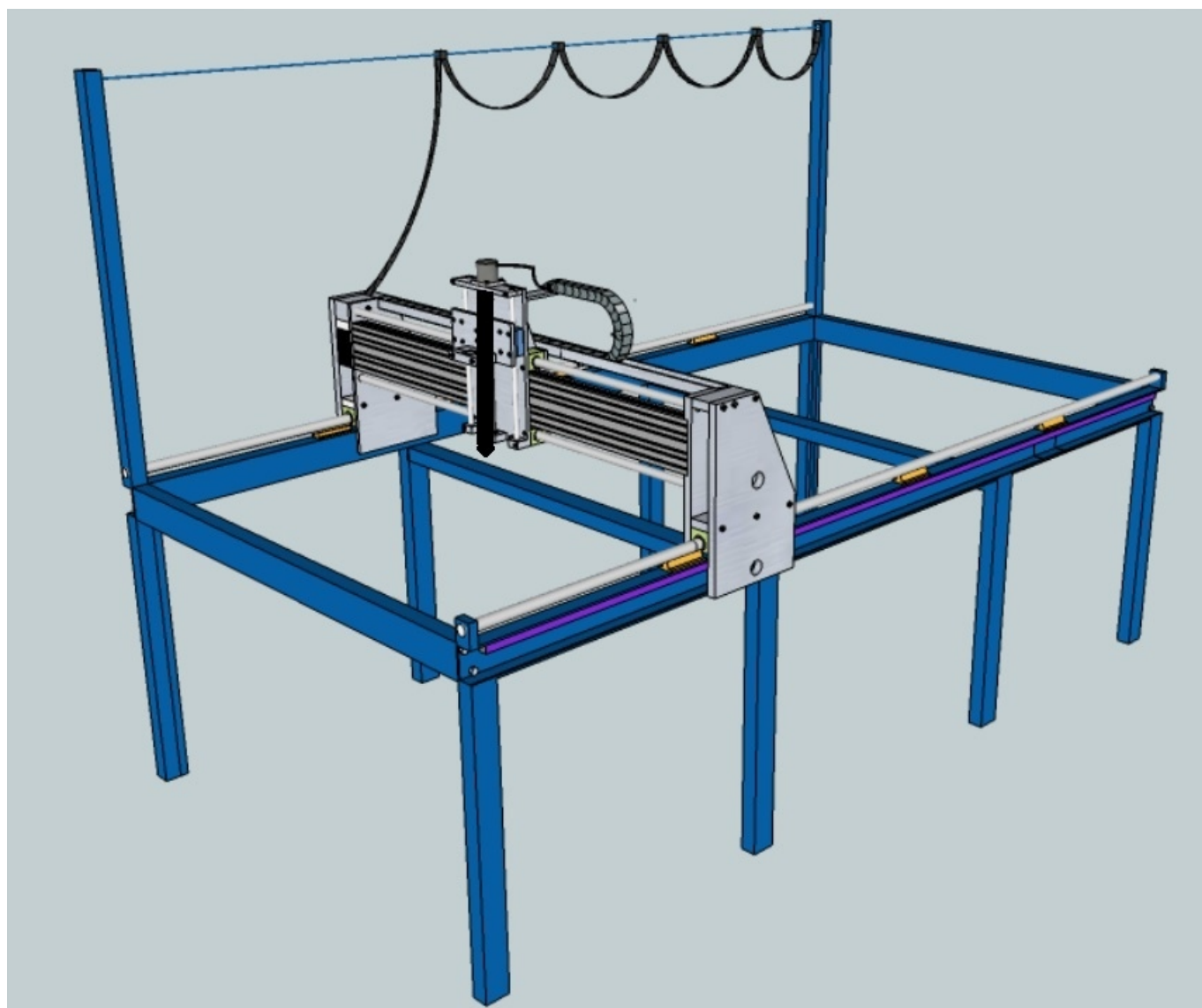
CHARAKTERYSTYKA

Palnik ten można montować do stołów / ploterów plazmowych CNC, które wykorzystują budżetowe źródła plazmowe, **małej mocy (30A-60A), z iskrowym zajarzeniem łuku HF**, typu: Parkside, Welds, Berkers, Stamos, Kraft&Dele, Pirotec, Powermat, TechMig, Dedra, Sherman, Magnum, Bester, Ozas, Welder Fantasy, Hefty, Geko.

Zastosowanie palnika prostego (zamiast często stosowanego ręcznego / kątownego):

- ułatwia zamontowanie go do uchwytu stołu CNC,
- ułatwia wypionowanie palnika, co wpływa na jakość przeciętej krawędzi,
- zmniejsza ryzyko uszkodzenia przewodów plazmowych (które biegną pionowo do góry, zamiast równoległe do stołu).







CHARAKTERYSTYKA

- Ekonomiczny, wytrzymały palnik / uchwyt plazmowy, przeznaczony do urządzeń plazmowych o mocy do 60 A
- Zastosowano **grubsza od nominalnej, żyłę prądową. Dłuższa, stabilniejsza praca, większe prądy.**
- Zaletą palnika jest **niski koszt eksploatacji** (tanie, popularne i odporne na zużycie dysze i elektrody). W praktyce tylko dwa elementy są do wymiany: dysza i elektroda (**2,68 zł netto/element**)
- Prosta konstrukcja, niezawodność działania, kompatybilność z wieloma typami urządzeń do cięcia plazmowego. Do chwili obecnej **100% bezawaryjność**
- **Każdy uchwyt jest testowany przed sprzedażą.**



PRZEZNACZENIE / KOMPATYBILNOŚĆ

Uchwyt maszynowy może być zamiennie stosowane z innymi typami palników, między innymi modelami: SG55, AG60, TC60, TC80, LG75 i wieloma innymi.

Pasuje do urządzeń:

- PPS 40A1 (**Parkside**)
- PPS 40B2, (**Parkside**)
- PPSK 40A1 (**Parkside**)
- CUT30, CUT40, CUT50, CUT60
- i innych).

Jest kompatybilny z wieloma modelami przecinarek plazmowych o mocy 30 - 60 amper, między innymi modele: (CUT-30, CUT-40, CUT-50, CUT-60) **posiadającymi funkcję zajarzenie stykowego (iskra / jonizator)**, między innymi producentów jak poniżej:

- Welds,
- Berkers,

- Stamos,
- Kraft&Dele
- Pirotec
- Powermat
- TechMig
- Dedra,
- Sherman,
- Magnum,
- Bester,
- Ozas,
- Welder Fantasy,
- Hefty,
- Geko
- Welbach,
- i wielu innych.

Uwaga. Informacja orientacyjna. Dla pewności należy sprawdzić podstawowe parametry, typ zajarzenia łuku, liczbę przyłączy i porównać z podanymi w opisie. Ewentualnie sugerujemy konsultację techniczną. Służymy wiedzą i doświadczeniem



**przyłącze prądowo-gazowe
gwint: M16x1,5mm
nakrętka dokręcana kluczem 19mm**

PARAMETRY:

- Moc współpracujących przecinarek plazmowych: 10 - 60 Amper
- Typy współpracujących przecinarek plazmowych: prąd DC
- Typ inicjacji łuku: stykowe / bezstykowe / HF
- maksymalna przetestowana grubość cięcia: 17 mm (zależne od mocy źródła)
- ciśnienie robocze powietrza: 0,3 - 0,5 MPa (3 - 5 atmosfer)
- minimalne zapotrzebowanie na powietrze: 100 l/min
- Długość przewodów: 6 m
- Dostępne średnica otworu dyszy: ok.1 mm
- Czynnik tnący / chłodzący - powietrze lub argon

- Przyłącza: prądowo-gazowe (gwintowane M16x1,5mm),
- opcjonalnie dostępne z przewodem sterującym (należy poprowadzić bezpośrednio z do sterowania CNC)



DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Wszystkie urządzenia i akcesoria są testowane przed wysyłką.
- Wieloletnie doświadczenie w branży plazmowej i spawalniczej.
- Fachowe, rzetelne doradztwo.
- Kupujesz bezpośrednio od dystrybutora.
- Rabaty, gratisy
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru.
- Sprawdzeni producenci. Wysoka bezawaryjność sprzętu.
- Stały dostęp do bardzo dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych. (dysze, elektrody, akcesoria plazmowe i spawalnicze).

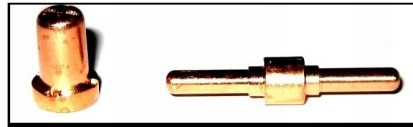
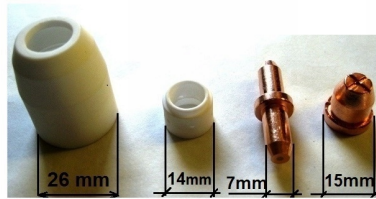
W OFERCIE DUŻY WYBÓR NIEZAWODNYCH URZĄDZEŃ I AKCESORIÓW PLAZMOWYCH ORAZ SPAWALNICZYCH

- PRZECINARKI PLAZMOWE o mocy od 40 A do 200 A.
- SPAWARKI ELEKTRODOWE MMA (elektroda otulinowa)
- PRZECINARKO-SPAWARKI (PLAZMA + MIG + TIG + MMA).
- SPAWARKI TIG DO STALI NIERDZEWNEJ I ALUMINIUM
- MIGOMATY o mocy od 160 A do 500 A



NA INNYCH NASZYCH AUKCJACH, AKCESORIA DO UCHWYTÓW PLAZMOWYCH





**0,8mm 1,1mm 1,3mm
1,5mm 1,7mm 1,9 mm**





