

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/spawarka-migomat-tecno-mig-366-synergia-puls-spot-400v-polautomat-ideal-p-323.html>



Spawarka MIGOMAT TECNO MIG 366 Synergia PULS SPOT 400V półautomat Ideal

Cena	4 799,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny

Opis produktu

PÓŁAUTOMAT SPAWALNICZY - MIGOMAT - IDEAL TECNOMIG 366

Producent: **Ideal** ||| Metody spawania: **MIG/MAG, MMA, TIG DC Lift, FLUX** ||| Maksymalny prąd spawania: **350A** ||| Zasilanie: **400V**

TECNOMIG 366 - jakość i nowoczesność!

TECNOMIG 366 PULSE SYNERGIC LCD jest inwertorowym **synergicznym** półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, FLUX, MMA oraz TIG LIFT. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym.

Urządzenie posiada sześć synergicznych trybów spawania: **MIG STAL CO2 100%, MIG STAL CO2 25%, MIG ALU ARGON 100%, MIG CUSI ARGON 100%, MIG STAL NIERDZEWNA ARGON 98% + CO2 2%, MIG SAMOOSŁONOWY.**

Sprawdź, dlaczego to może być dobry wybór dla Ciebie:

Programy synergiczne

Znakomity wyświetlacz

Do spawania różnych grup materiałowych.

PULS

PODWÓJNY PULS

OPIS PRZEDMIOTU:

TECNOMIG 366 PULSE SYNERGIC LCD jest inwertorowym synergicznym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG, MMA oraz lutowania blach ocynkowanych. Urządzenie zostało zaprojektowane do wykorzystania w użytku profesjonalnym i przemysłowym. Urządzenie posiada trzy tryby spawania MIG/MAG: **MIG RĘCZNY, MIG PULS, MIG PULS PODWÓJNY.**

TECNOMIG 366 PULSE SYNERGIC LCD stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz lutowania blach ocynkowanych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki w zależności od wybranego programu. Dzięki zastosowaniu **pulsacji MIG** następuje zwiększenie ilości ciepła wprowadzanej do spawanego elementu. Możliwe jest uzyskanie lepszej spoiny, niezależnie od pozycji spawania oraz zmniejszenie ilości rozprysków.

Zarówno przy metodzie MIG jak również MIG PULS mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie **SPOT**(spawanie punktowe), **2-takt**, **S4-takt** (dedykowany do spawania aluminium), **4-takt** (blokada przycisku do długich spoin)

POZNAJ ZALETY SPAWARKI TECNOMIG 366

Szeroki zakres zastosowań - prąd spawania MIG/MAG 10-350A

płynna regulacja wszystkich parametrów spawalniczych,

SYNERGIA - Urządzenie posiada programy synergiczne

GNIAZDO EURO - możliwość stosowania dowolnego uchwytu MIG wyposażonego we wtyk EURO - jednego z najczęściej stosowanych przyłączy uchwytu MIG w naszej części globu,

TRANZYSTORY MOCY IGBT - mniejsze zużycie energii elektrycznej, większa odporność na zakłócenia i spadki napięcia, dobre parametry wyjściowe,

Funkcja SPOT(spawanie punktowe) wykorzystywane do łączenia blach "na zakładkę" i wstępnego połączenia konstrukcji.

PULS

PODWÓJNY PULS

S4-takt (dedykowany do spawania aluminium)

TRYBY PRACY 2T/4T - spawaj standardowo w trybie 2T lub przejdź na tryb 4T, gdy czeka Ciebie dużo pracy i długie spawy do położenia,

REGULACJA INDUKCYJNOŚCI SPAWANIA - szersze lico i mniejszy wtop czy wąskie lico i głębokie wtopienie? Wybierz optymalne ustawienia do pracy, którą aktualnie wykonujesz, dzięki regulacji indukcyjności spawania MIG/MAG,

SOLIDNA, WYTRZYMAŁA OBUDOWA

PROSTY W OBSŁUDZE WYŚWIETLACZ LCD

Przyjazny interfejs użytkownika to ogromny atut tego modelu. Dzięki temu, dużo prościej i wygodniej ustawia się zaawansowane parametry spawania. MIG jest prosty w obsłudze i już w pierwszym kontakcie z panelem funkcyjnym użytkownik bez problemu może wyregulować parametry.

Zaawansowane parametry spawania i świetna charakterystyka spawalnicza źródła, przekłada się bezpośrednio na dobrą jakość spawania.

PODWOZIE NA BUTLĘ Z GAZEM

Umieść butlę z gazem na podwoziu i korzystaj z mobilności tego miga. Koniec z płaczącymi się przewodami gazowymi między kołami. Butla z gazem jest teraz tam, gdzie jest z Tobą maszyna.

Dzięki łańcuchowi dołączanemu do zestawu, możesz zabezpieczyć butlę.

KOŁA JEZDNE

Spawarka została wyposażona w dwie pary solidnych kół jezdnych, w tym przednie skrętne. Ułatwią one przemieszczanie spawarki z miejsca na miejsce, zwiększą Twoją mobilność, a także pomogą przewieźć dowolne przedmioty umieszczone na podwoziu.

SPAWANIE MIG Z PULSEM

W spawaniu MIG z tzw. łukiem pulsującym następuje przyspieszone topienie końca drutu elektrodowego, formowanie i odrywanie kropeł metalu. Otrzymany łuk spawalniczy i charakterystyka przepływu metalu z końca drutu do jeziora spawalniczego, zapewniają lepszą jakość złącza spawanego i mniejszą ilość odprysków. Spawanie MIG z pulsem zmniejsza też odkształcenia termiczne powstałe w trakcie spawania. To proces polecany do stosowania np. podczas spawania stali nierdzewnych i kwasoodpornych.

SPAWANIE MIG Z PODWÓJNYM PULSEM

Spawanie MIG z podwójną pulsacją przydatne jest w szczególności przy spawaniu aluminium i jego stopów. Dzięki zastosowaniu podwójnego pulsu, przy odpowiednim ustawieniu parametrów, istnieje możliwość uzyskania spoiny znacznie wykraczającej jakościowo ponad możliwości konwencjonalnej metody MIG.

Dobrze wykonana spoina metodą MIG z podwójną pulsacją zbliżona jest estetycznie i jakościowo do złącza spawanego uzyskanego metodą TIG AC. Z tą jednak różnicą, że podczas spawania MIG z podwójną pulsacją uzyskiwana jest dużo większa wydajność, a sama technologia półautomatycznego spawania jest dużo prostsza dla operatora niż spawanie TIG.

PROFESJONALNY PODAJNIK DRUTU 4R

Profesjonalny podajnik drutu 4R (4x4) - to pewne podawanie drutu bez względu na masę szpuli i rodzaj drutu spawalniczego. Sprawdzony mechanizm podajnika ma duży wpływ na płynność podawania drutu, a to już przekłada się bezpośrednio na parametry spawalnicze urządzenia.

SPECYFIKACJA:

- Zasilanie: 400V
- **Metody spawania: MIG, MAG, MMA**
- **Maksymalny prąd spawania: 350A**
- Technologia wykonania: IGBT
- Cykl pracy: 60% 350A
- Waga netto: 65kg
- **Klasa izolacji: IP21S**
- **Zabezpieczenie sieci: C25A**

PARAMETRY SPAWALNICZE MIG/MAG

- **Prąd spawania MIG/MAG: 10 - 350A**
- Napięcie spawania: płynna regulacja
- Średnica drutu: 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm - w zależności od rodzaju
- Rozmiar szpuli: D200, D300 do 15kg
- **Indukcyjność spawania: TAK**
- **Tryb pracy 2T/4T/S2T/S4T: TAK**
- **Zmiana biegunowości: TAK**
- **Programy synergiczne: TAK**
- **Spawanie punktowe: TAK**

PARAMETRY SPAWALNICZE MMA

- **Średnica elektrody: 1,6-5,0mm**
- Regulacja prądu spawania: płynna
- Napięcie jałowego: 75V

WYBIERZ URZĄDZENIE Z KOMPLETEM PRZEWODÓW SPAWALNICZYCH W ZESTAWIE

W ZESTAWIE:

- Spawarka **TECNOMIG 366**
- **Uchwyt spawalniczy MIG 36 o długości 3m**
- Przewód masowy
- Przewód elektrodowy
- Instrukcja obsługi
- **Rolki podajnika do drutu stalowego 0,8-1,0**
- **Rolki podajnika do drutu aluminiowego 1,0-1,2**