

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/spawarka-migomat-spartus-easymig-migmag-317-dual-puls-polautomat-300a-alu-p-286.html>



SPAWARKA MIGOMAT SPARTUS EASYMIG MIG/MAG 317 DUAL PULS PÓŁAUTOMAT 300A ALU

Cena	4 190,00 zł
Cena poprzednia	4 190,00 zł
Numer katalogowy	EASYMIG317DP-PAK-36-3
Kod producenta	EASYMIG317DP-PAK-36-3
Kod EAN	5900391245897
Moc pobierana	8.7
Długość kabla masowego	250
EAN (GTIN)	5900391245897
Cechy dodatkowe	płynna regulacja prądu spawania
Długość przewodu spawalniczego	300
Waga urządzenia	22.5
Maksymalna średnica elektrody	5
Czas cyklu pracy	60
Napięcie zasilania (V)	400
Metody spawania	MIG/MAG
Marka	Spartus
Kod producenta	EASYMIG317DP-PAK-36-3

Opis produktu



KUP W PROMO : 3490

SPARTUS EASY MIG 317 DP DUAL PULS MIGOMAT DO ZADAŃ SPECJALNYCH

- MOCNY 300A / 400V
- MOCNY UCHWYT MIG SPARTUS MB36
- MIG / MAG (stal czarna, stal nierdzewna, aluminium, lutowanie cienkich blach ocynkowanych, drutem CuSi3)
- TIG DC LIFT
- 4 ROLKOWY podajnik drutu NA DUŻE i małe SZPULE (15 KG / 5 KG)
- SYNERGIA
- WYŚWIETLACZ LCD - duży, kolorowy LCD. Intuicyjna obsługa, polskie menu.
- MMA AC / DC (tradycyjne spawanie łukowe elektrodą otuloną)
- SPOOL GUN

PYTANIA TECHNICZNE? 607_552_899

BOGATE WYPOSAŻENIE

ZAAWANSOWANE URZĄDZENIE W ROZSĄDNEJ CENIE





SPAWARKA SPARTUS EASYMIG 317 DUAL PULS

to profesjonalny, zaawansowany technologicznie półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodami:

Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (**MIG/MAG**), spawanie elektrodą otuloną (**MMA**) oraz spawanie **TIG LIFT (potarcie)**, prądem stałym (**DC**) oraz zmiennym (**AC**).

WAŻNE.. SPRZEDAJEMY TYLKO URZĄDZENIA NOWE. WSZYSTKIE URZĄDZENIA TYPU SPAWARKI, PRZECINARKI PLAZMOWE, PRZEWODY SPAWALNICZE I PLAZMOWE, TESTUJEMY PRZED WYSYŁKĄ.

KUPUJĄC U NAS, UNIKNIESZ ZAKUPU NOWEGO, NIESPRAWNego URZĄDZENIA.

SPARTUS® EASYMIG 317 DUAL PULS

stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, żeliwa, magnezu, brązów, mosiądzów, tytanu oraz aluminium. **Spawanie odbywać się może w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości, bez gazu.**

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji **VRD (VOLTAGE REDUCTION Device)** - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.



Precyzja, funkcjonalność, doskonałe parametry i odporność na wysokie obciążenia - to cechy przemysłowej serii urządzenia.

SPAWARKA DOSKONALE SPRAWDZI SIĘ W RÓŻNYCH ŚRODOWISKACH. SZCZEGÓLNIE POLECA NA DO:

- ✓ **WARSZTATÓW SAMOCHODOWYCH**
- ✓ **WARSZTATÓW ŚLUSARSKICH**

✓ **FABRYK**

✓ **STOCZNI**

✓ **GOSPODARSTW ROLNYCH**

✓ **PRAC DOMOWYCH**

I WSZĘDZIE TAM, GDZIE LICZY SIĘ NIEZAWODNOŚĆ !

CHARAKTERYSTYKA

MIG/MAG:

Spawanie łukowe w osłonach gazowych (**CO2** lub **Argon+CO2**) jest jednym z najpowszechniej stosowanych procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Proces spawania półautomatycznego polega na stapianiu krawędzi spawanego przedmiotu i materiału spawalniczego (druć spawalniczy na rolce) łukiem elektrycznym wytwarzanym między drutem spawalniczym podawanym przez rękojeść a spawanym materiałem.

Dostępne tryby:

- **MIG SYN** - spawanie MIG/MAG z ustawieniami synergicznymi,
- **MIG MAN** - spawanie metodą MIG-MAG w trybie manualnym (tradycyjnym),
- **FLUX / FCAW** - spawanie drutem samoosłonowym. Jest to podobny proces spawania jak **MIG/MAG** jednak nie wymaga posiadania butli z gazem. Na drucie znajduje się cienka warstwa proszku, który w momencie tworzenia łuku wytwarza gaz osłaniając obszar roboczy.





CHARAKTERYSTYKA

TIG LIFT DC

Spawanie elektrodą nietopliwą (**wolframową**) w osłonie gazu obojętnego (**Argonu**) za pomocą **dodatkowego** uchwytu. W trybie **TIG DC Lift** zajarzenie łuku następuje w chwili **zetknięcia** elektrody ze spawanym elementem (**przycisk w rękojeści nie zajarza łuku, gaz podłączany jest bezpośrednio z reduktora do uchwytu i regulowany jest zaworkiem na rękojeści uchwytu**). W trybie **TIG Lift DC** prąd jest stały, czyli redukcje napięcia spoczynkowego stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej

MMA

klasyczne spawanie elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne).



CHARAKTERYSTYKA

- Spawanie **MIG/MAG, MMA, TIG DC lift, PULS, DUAL PULS**
- Duży i kolorowy wyświetlacz **LCD**
- **Prosta i przyjazna obsługa**
- **Synergia** w trybie MIG-MAG
- **Programy** synergiczne **do stali czarnej, nierdzewki, aluminium, spawania Flux i lutowania**
- Opcja sterowania **manualnego** w metodzie MIG/MAG
- **TIG** z zajarzeniem **LIFT**
- Funkcja **2T/4T**
- Funkcja **BURN BACK**
- **Regulacja wpływu i powpływu gazu**
- Regulacja indukcyjności - mniejsza ilość odprysków
- Opcja **LUTOSPAWANIA CUSi3**



CHARAKTERYSTYKA

- **Slow Feed**
- Opcja podłączenia uchwytu **SPOOL GUN**
- **Pełna regulacja, prądu puls i impulsu**
- Regulacja opadania i narastania prądu
- **Hot Start**
- **Arc Force**
- Optymalne rozmiary i waga
- **FAN STOP - intuicyjny wentylator**
- Solidna i wytrzymała obudowa
- **Mniejsze zużycie energii**



CHARAKTERYSTYKA

- **LUTOSPAWANIE** - to metoda, która w dość dużym stopniu przypomina spawanie metodą MIG/MAG, jednak dostarczana w tym przypadku energia jest o wiele mniejsza. To powoduje, że lutowanie wykorzystuje się do łączenia cienkich blach pokrytych warstwą cynku. Opisywana metoda to proces spajania, w czasie którego dochodzi do stopienia lutu, a nie materiału, z którym pracujemy.

INDUKCYJNOŚĆ - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków.

- **FUNKCJA UPALANIA DRUTU BURN BACK** - możliwa jest **regulacja czasu**, przez który napięcie na wyjściu urządzenia jeszcze występuje po zatrzymaniu podawania drutu. Funkcja ta **zapobiega** utknięciu drutu spawalniczego w materiale spawanym oraz przygotowuje koniec drutu do następnego zajarzenia łuku. Wyższe wartości funkcji powodują upalenie drutu bliżej końcówki prądowej.

MOŻLIWOŚĆ PODPIĘCIA UCHWYTU TYPU SPOOL GUN – to lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG - **Uchwyt nie jest załączony do zestawu.**



PARAMETRY TECHNICZNE

- **Napięcie zasilania:** $\sim 3 \times 400 \text{ V} \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- **Prąd spawania MIG:** 50 - 300 A
- **Prąd spawania TIG DC Lift:** 10 - 300 A
- **Prąd spawania MMA:** 10 - 250 A
- **Cykl pracy:** 60%
- **Napięcie wyjściowe pracy:** 16.5 - 29.0 V
- **Typ podajnika:** wbudowany, 4 - rolkowy
- **Szpula drutu:** $\leq 15 \text{ kg}$ / $\varnothing 200/300 \text{ mm}$
- **Średnica drutu:** 0.8 / 1.0 / 1.2 mm

- **Synergia:** tak
- **Tryb pracy 2T/4T:** tak
- **TIG Lift:** tak
- **Arc Force:** tak
- **Hot Start:** tak
- **VRD:** tak
- **Pobór prądu:** MIG 25 / TIG 20 / MMA 21
- **Współczynnik mocy** ($\cos\phi$): 0.6
- **Sprawność η :** MIG 84.5 / TIG 84 / MMA 85.5
- **Klasa izolacji:** H
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Waga:** 22.5 kg
- **Wymiary:** 570 x 265 x 460 mm

ZESTAW ZAWIERA:

- **SPAWARKA SPARTUS EASYMIG 317 DP - 1szt.**
- Uchwyt spawalniczy wyposażony w przewodnik drutu grafitowy - **SPARTUS MB 36/3m - 1szt.**
- rolki prowadzące **1.0-1.2U fi30** + dodatkowo **2x 1.0-1.2U | 2x 0.8-1.0V | 2x 1.0-1.2V fi30**
- Uchwyt elektrodowy - **1szt.**
- Przewód masowy - **1szt.**
- Prowadnik drutu stalowy - **1szt.**
- Wąż gazowy - **1szt.**
- Opaski zaciskowe - **2szt.**
- **Instrukcja** obsługi w języku polskim

+ GRATISY (OPCJONALNIE. dowiedz się więcej)





DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Działamy na rynku od **ponad 10 lat** - jesteśmy specjalistami w swojej branży.
- **Pytania techniczne? Świadczymy rzetelne, uczciwe doradztwo.**
- **Każde urządzenie testujemy przed sprzedażą. Kupujesz bez ryzyka zakupu nowego niesprawnego urządzenia.**
- Oferujemy **wsparcie techniczne, również zdalnie.**
- Serwis i wypożyczalnia urządzeń
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru
- Stale dbamy o podnoszenie naszych kwalifikacji i rozszerzanie oferty.
- Szybka, niedroga i bezpieczna dostawa.
- Dokładamy wszelkich starań aby towar który kupiłeś dotarł do Ciebie jak najszybciej i bezpiecznie
- Kupujący ma możliwość sprawdzenia zawartości przy kurierze

Posiadamy szeroki wybór urządzeń i akcesoriów PLAZMOWYCH oraz SPAWALNICZYCH! Zachęcamy do zapoznania się z naszymi pozostałymi ofertami.





C-200 Cięcie 60mm

Chłodzenie wodą
Łuk pilotujący
Wysoka wydajność
Współpraca z CNC
Niskie koszty cięcia
Skupiony stabilny łuk
Łatwe zajarzenie łuku



