

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/spawarka-migomat-spartus-easymig-migmag-317-dual-puls-polautomat-300a-alu-p-1.html>



SPAWARKA MIGOMAT SPARTUS EASYMIG MIG/MAG 317 DUAL PULS PÓŁAUTOMAT 300A ALU

Cena	4 290,00 zł
Kod producenta	EASYMIG227DP-PAK-15-3
Waga urządzenia	22 kg
Maksymalna średnica elektrody	5 mm
Czas cyklu pracy	60 %
Napięcie zasilania (V)	400
Metody spawania	MIG/MAG, MMA, TIG
Zakres spawania	10 - 300
Marka	Spartus
Kod producenta	EASYMIG227DP-PAK-15-3
Cechy dodatkowe	płynna regulacja prądu spawania, uchwyt EURO, wyświetlacz LCD
Długość przewodu spawalniczego	300 cm

Opis produktu



KUP W PROMO : 3550 + gratisy

SPARTUS EASY MIG 317 DP DUAL PULS MIGOMAT DO ZADAŃ SPECJALNYCH

- **MOCNY 300A / 400V**

- **MOCNY UCHWYT MIG SPARTUS MB36**
- **MIG / MAG (stal czarna, stal nierdzewna, aluminium, lutowanie cienkich blach ocynkowanych, drutem CuSi3)**
- **TIG DC LIFT**
- **4 ROLKOWY podajnik drutu NA DUŻE i małe SZPULE (15 KG / 5 KG)**
- **SYNERGIA**
- **WYŚWIETLACZ LCD - duży, kolorowy LCD. Intuicyjna obsługa, polskie menu.**
- **MMA AC / DC (tradycyjne spawanie łukowe elektrodą otuloną)**
- **SPOOL GUN**

BOGATE WYPOSAŻENIE

ZAAWANSOWANE URZĄDZENIE W ROZSĄDNEJ CENIE





SPAWARKA SPARTUS EASYMIG 317 DUAL PULS

to profesjonalny, zaawansowany technologicznie półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodami:

Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych (**MIG/MAG**), spawanie elektrodą otuloną (**MMA**) oraz spawanie **TIG LIFT (potarcie)**, prądem stałym (**DC**) oraz zmiennym (**AC**).

WAŻNE.. SPRZEDAJEMY TYLKO URZĄDZENIA NOWE. WSZYSTKIE URZĄDZENIA TYPU SPAWARKI, PRZECINARKI PLAZMOWE, PRZEWODY SPAWALNICZE I PLAZMOWE, TESTUJEMY PRZED WYSYŁKĄ.

KUPUJĄC U NAS, UNIKNIESZ ZAKUPU NOWEGO, NIESPRAWNEGO URZĄDZENIA.

SPARTUS® MULTI 200 PRO 4w1 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, żeliwa, magnezu, brązów, mosiądzów, tytanu oraz aluminium. **Spawanie odbywać się może w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości, bez gazu.**

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji **VRD (VOLTAGE REDUCTION Device)** - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.



Precyzja, funkcjonalność, doskonałe parametry i odporność na wysokie obciążenia - to cechy przemysłowej serii urządzenia.

SPAWARKA DOSKONAŁE SPRAWDZI SIĘ W RÓŻNYCH ŚRODOWISKACH. SZCZEGÓLNIIE POLECANA DO:

- ✓ **WARSZTATÓW SAMOCHODOWYCH**
- ✓ **WARSZTATÓW ŚLUSARSKICH**
- ✓ **FABRYK**
- ✓ **STOCZNI**
- ✓ **GOSPODARSTW ROLNYCH**
- ✓ **PRAC DOMOWYCH**

I WSZĘDZIE TAM, GDZIE LICZY SIĘ NIEZAWODNOŚĆ !

CHARAKTERYSTYKA

MIG/MAG:

Spawanie łukowe w osłonach gazowych (**CO₂** lub **Argon+CO₂**) jest jednym z najpowszechniej stosowanych procesów wytwarzania konstrukcji spawanych. Proces spawania półautomatycznego polega na stapianiu krawędzi spawanego przedmiotu i materiału spawalniczego (druć spawalniczy na rolce) łukiem elektrycznym wytwarzanym między drutem spawalniczym podawanym przez rękojeść a spawanym materiałem.

Dostępne tryby:

- **MIG SYN** - spawanie MIG/MAG z ustawieniami synergicznymi,
- **MIG MAN** - spawanie metodą MIG-MAG w trybie manualnym (tradycyjnym),
- **FLUX / FCAW** - spawanie drutem samoosłonowym. Jest to podobny proces spawania jak **MIG/MAG** jednak nie wymaga posiadania butli z gazem. Na drucie znajduje się cienka warstwa proszku, który w momencie tworzenia łuku wytwarza gaz osłaniając obszar roboczy.





CHARAKTERYSTYKA

TIG LIFT DC

Spawanie elektrodą nietopliwą (**wolframową**) w osłonie gazu obojętnego (**Argonu**) za pomocą **dodatkowego** uchwytu. W trybie **TIG DC Lift** zajarzenie łuku następuje w chwili **zetknięcia** elektrody ze spawanym elementem (**przycisk w rękojeści nie zajarza łuku, gaz podłączany jest bezpośrednio z reduktora do uchwytu i regulowany jest zaworkiem na rękojeści uchwytu**). W trybie **TIG Lift DC** prąd jest stały, czyli redukcje napięcia spoczynkowego stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej

MMA

klasyczne spawanie elektrodami otulonymi (rutylowe, zasadowe, kwaśne).



CHARAKTERYSTYKA

- Spawanie **MIG/MAG, MMA, TIG DC lift**
- Duży i kolorowy wyświetlacz **LCD**
- **Prosta i przyjazna obsługa**
- **Synergia** w trybie MIG-MAG
- **Programy** synergiczne **do stali czarnej, nierdzewki, aluminium, spawania Flux i lutospawania**
- Opcja sterowania **manualnego** w metodzie MIG/MAG
- **TIG** z zajarzeniem **LIFT**
- Funkcja **2T/4T**
- Funkcja **BURN BACK**
- **Regulacja wypływu i powypływu gazu**
- Regulacja indukcyjności - mniejsza ilość odprysków

-
- Opcja **LUTOSPAWANIA CUSi3**



CHARAKTERYSTYKA

- **Slow Feed**
- Opcja podłączenia uchwytu **SPOOL GUN**
- **Pełna regulacja, prądu puls i impulsu**
- Regulacja opadania i narastania prądu
- **Hot Start**
- **Arc Force**
- Optymalne rozmiary i waga
- **FAN STOP** - intuicyjny wentylator

- Solidna i wytrzymała obudowa
- Mniejsze zużycie energii



CHARAKTERYSTYKA

- **LUTOSPAWANIE** - to metoda, która w dość dużym stopniu przypomina spawanie metodą MIG/MAG, jednak dostarczana w tym przypadku energia jest o wiele mniejsza. To powoduje, że lutospawanie wykorzystuje się do łączenia cienkich blach pokrytych warstwą cynku. Opisywana metoda to proces spajania, w czasie którego dochodzi do stopienia lutu, a nie materiału, z którym pracujemy.

INDUKCYJNOŚĆ - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element

indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków.

- **FUNKCJA UPALANIA DRUTU BURN BACK** - możliwa jest **regulacja czasu**, przez który napięcie na wyjściu urządzenia jeszcze występuje po zatrzymaniu podawania drutu. Funkcja ta **zapobiega** utknięciu drutu spawalniczego w materiale spawanym oraz przygotowuje koniec drutu do następnego zajarzenia łuku. Wyższe wartości funkcji powodują upalenie drutu bliżej końcówki prądowej.

MOŻLIWOŚĆ PODPIĘCIA UCHWYTU TYPU SPOOL GUN - to lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG - **Uchwyt nie jest załączony do zestawu.**



W OFERCIE MAMY DOSTĘPNE RÓWNIEŻ ZESTAWY Z:

+UCHWYT MIG SPARTUS

+UCHWYT TIG LIFT

+przyłbicą automatyczną SPARTUS. 330XT

+ PROMOCJA: 3990



PARAMETRY TECHNICZNE

- **Napięcie zasilania:** $\sim 1 \times 230V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- **Cykl pracy:** 40%
- **Sprawność η :** 85%
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Wymiary:** 606x217x404mm
- **Waga:** 21 kg
- **Zabezpieczenie sieci:** 25c [A]

METODA MIG

- **Natężenie prądu spawania MIG:** [A] 30 – 200
- **Typ podajnika wbudowany:** 2 - rolkowy
- **Średnica drutu $\varnothing$ [mm]:** 0.6 / 0.8 / 1.0
- **Szpula drutu:** ≤ 5 [kg], $\varnothing 200$
- **Regulacja indukcyjności:** TAK
- **Test podawania drutu:** TAK
- **Przełącznik 2T / 4T:** TAK
- **Spool Gun:** TAK
- **Synergia:** TAK

METODA TIG

- **Spawanie TIG:** TIG DC
- **Natężenie prądu spawania TIG [A]:** 10 – 300
- **Prąd początkowy, prąd końcowy:** TAK
- **Przełącznik 2T/4T:** TAK
- **Zajazzenie łuku:** LIFT

METODA MMA

- **Spawanie elektrodą otuloną MMA:** Tak
- **Natężenie prądu spawania MMA:** 10 - 250 A
- **Hot Start:** Tak
- **Arc Force:** Tak
- **VRD:** Tak

ZESTAW ZAWIERA:

- **SPAWARKA SPARTUS EASYMIG 317 DP - 1szt.**
- Uchwyt spawalniczy wyposażony w prowadnik drutu grafitowy - **SPARTUS MB 36/3m - 1szt.**
- rolki prowadzące **1.0-1.2U fi30** + dodatkowo **2x 1.0-1.2U | 2x 0.8-1.0V | 2x 1.0-1.2V fi30**
- Uchwyt elektrodowy - **1szt.**
- Przewód masowy - **1szt.**
- Prowadnik drutu stalowy - **1szt.**
- Wężyk gazowy - **1szt.**
- Opaski zaciskowe - **2szt.**
- **Instrukcja** obsługi w języku polskim

+ GRATISY (dowiedz się więcej)





DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Działamy na rynku od **ponad 10 lat** – jesteśmy specjalistami w swojej branży.
- **Pytania techniczne? Świadczymy rzetelne, uczciwe doradztwo.**
- **Każde urządzenie testujemy przed sprzedażą. Kupujesz bez ryzyka zakupu nowego niesprawnego urządzenia.**
- Oferujemy **wsparcie techniczne, również zdalnie.**
- Serwis i wypożyczalnia urządzeń
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru
- Stale dbamy o podnoszenie naszych kwalifikacji i rozszerzanie oferty.
- Szybka, niedroga i bezpieczna dostawa.
- Dokładamy wszelkich starań aby towar który kupiłeś dotarł do Ciebie jak najszybciej i bezpiecznie
- Kupujący ma możliwość sprawdzenia zawartości przy kurierze

Posiadamy szeroki wybór urządzeń i akcesoriów PLAZMOWYCH oraz SPAWALNICZYCH! Zachęcamy do zapoznania się z naszymi pozostałymi ofertami.





C-200 Cięcie 60mm

Chłodzenie wodą
Łuk pilotujący
Wysoka wydajność
Współpraca z CNC
Niskie koszty cięcia
Skupiony stabilny łuk
Łatwe zajarzenie łuku



