

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/spartus-procut-85-przecinarka-plazmowa-plazma-cnc-mocny-uchwyt-7-5m-do-125-p-31.html>



SPARTUS ProCUT 85 PRZECINARKA PLAZMOWA PLAZMA CNC +mocny uchwyt 7,5m do 125

Cena	8 200,00 zł
Numer katalogowy	PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5
Kod producenta	PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5
Cechy dodatkowe	płynna regulacja prądu spawania
Napięcie zasilania (V)	400
Metody spawania	Cięcie plazmowe
Marka	Spartus
Kod producenta	PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5

Opis produktu





ZESTAW SPARTUS® ProCUT 85CNC

NOWOCZESNA NIEZAWODNA PRZECINARKA PLAZMOWA – MAX. GRUBOŚĆ CIĘCIA 40 MM

W ZESTAWIE Z **NAJMOCNIEJSZYM PALNIKIEM RĘCZNYM SPARTUSA, SPARTUS® UPM125, TYPU BLOW BACK DŁUGOŚCI 7,5 METRA.**

WYPOSAŻONA W **GNIAZDO DO CNC**

Praca porównywalna z Hypertherm.

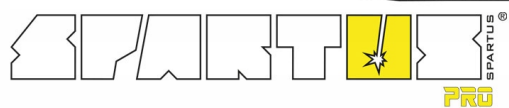
ORAZ

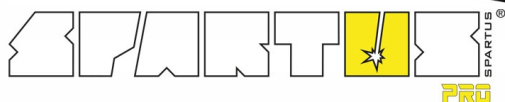
NAJMOCNIEJSZE ŹRÓDŁA SPARTUS 125 Z PALNIKIEM RĘCZNYM LUB MASZYNOWYM.

GRATIS

GOGLE PLAZMOWE

DŁUGIE SKÓRZANE RĘKAWICE SPAWALNICZE



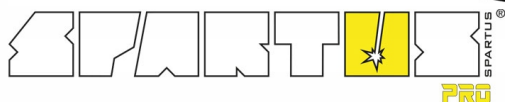


SPARTUS® ProCUT 85CNC to inwertorowa przecinarka plazmowa ze zintegrowanym gniazdem sterowania **CNC**. Przeznaczone do ręcznego i maszynowego cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilane są z **sieci trójfazowej 400V**.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii uzyskaliśmy profesjonalne źródło o maksymalnym prądzie cięcia – 65A. Maksymalna grubość ciętego materiału wynosi **40mm** (cięcie od krawędzi).

Wbudowany system bezstykowej inicjacji **łuku pilotażowego** (bez wysokiej częstotliwości HF, BLOWBACK) – zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych, oraz **brak zakłóceń elektromagnetycznych w czasie pracy**.

Prosty w obsłudze **panel z wyświetlaczem LCD** pozwala na płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie odpowiedniego ciśnienia. Dodatkowo przecinarka wyposażona jest w przełącznik z trybem wyboru pracy 2T / 4T.



- SPARTUS® 85CNC to profesjonalna przecinarka plazmowa, która swoje zastosowanie znajduje w sektorach produkcyjnych, przemyśle oraz jako źródło stołów plazmowych CNC.

2T/4T - Przy dwutakcie (2T) po naciśnięciu przycisku start następuje proces zajarzenia łuku po puszczeniu przycisku proces cięcia zostaje zatrzymany. Przy czterotakcie (4T) po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces zajarzenia i cięcia a przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych pracach.

- Przeznaczona do cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny.

Zasilana jest z **sieci trójfazowej 400V**.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii uzyskaliśmy profesjonalne źródło o maksymalnym prądzie cięcia **65A**.

Maksymalna grubość ciętego materiału wynosi **40mm**.

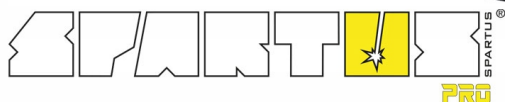
Wbudowany **system bezstykowej inicjacji łuku pilotażowego** (bez wysokiej częstotliwości HF) - zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych.

Prosty w obsłudze panel z **wyświetlaczem LCD** pozwala na płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie odpowiedniego ciśnienia. Dodatkowo przecinarka wyposażona jest w przełącznik z trybem wyboru pracy **2T / 4T**.



GNIAZDO STEROWANIA CNC

Urządzenie **ProCUT 85CNC** może pracować jako źródło plazmy we współpracy ze **stołami CNC**. Komunikacja pomiędzy stołem, a przecinarką plazmową odbywa się za pomocą gniazda CNC. Schemat podłączenia gniazda CNC znajduje się w instrukcji obsługi.



Parametry techniczne

- **Napięcie zasilania:** $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- **Prąd cięcia:** 20 - 65A
- **Maks. grubość cięcia:** 40mm
- **Cykl pracy:** 90%
- **Napięcie wyjściowe pracy:** 88 - 106V
- **Zalecane ciśnienie robocze:** 5.5bar
- **Zapotrzebowanie na powietrze:** 250l/min
- **Post-gaz:** tak
- **Zajarczenie łuku:** łuk pilotujący bez HF
- **Pobór prądu:** 20A
- **Współczynnik mocy ($\cos\phi$):** 0.7
- **Sprawność η :** 85%
- **Klasa izolacji:** H
- **Stopień ochrony:** IP21S

- **Waga:** 26.5kg
- **Wymiary:** 770 x 270 x 490mm

DOSTĘPNE PAKIETY:

*pakiet CNC
z uchwytem
maszynowym*



LUB

*pakiet z uchwytem
ręcznym*



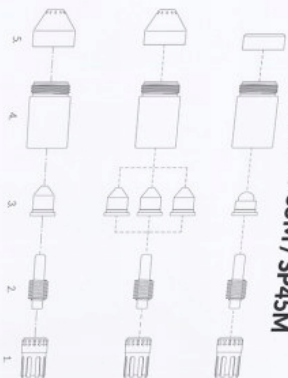
Pakiet zawiera:

- ProCut 85CNC
- **Uchwyt ręczny UPM125, BLOW BACK 7,5m.**
- **Niezbędnik plazma z częściami palnika**
- Filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- Przewód masowy 3m
- Wężyk powietrzny z opaskami
- Instrukcja obsługi





SP125M / SP85M / SP45M



U1 KOD
PRODUKTU
/ PRODUCT CODE

NAMNA PRODUKTU
/ PRODUCT NAME

1. NWS0042
NWS0040
Pierścionek zamykający
locking ring
2. NWS2677
NWS2677
Elektroda 45-105A
Electrode 45-105A
3. NWS1415
NWS1415
Dysza 45A, AeroProtekt-EC
Dysza 45A, AeroProtekt-EC
4. NWS1416
NWS1417
Dysza 45A
Dysza 45A
5. NWS1418
NWS1419
Dysza 85A
Dysza 100A

4. NWS0039A
NWS0039B
Ochrona 85/127-45-85A
Deflektor

5. NWS1922
NWS1927
NWS1927
NWS1927

CELESTY:
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

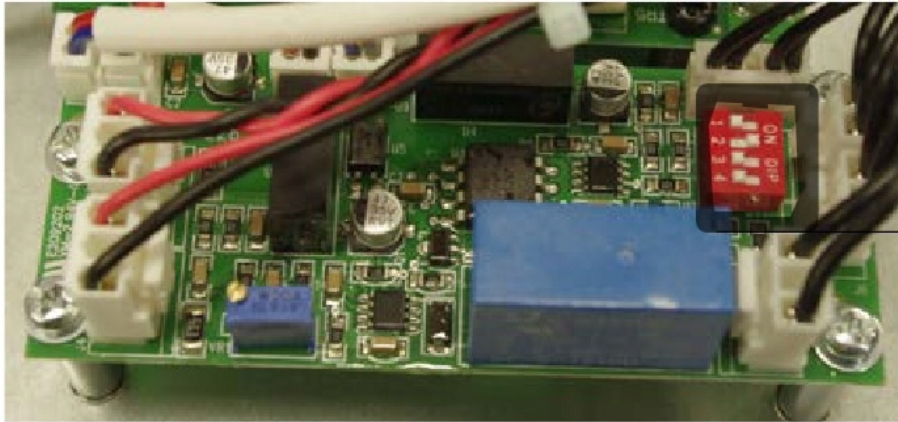
CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

CELESTY
CELESTY

DZIELNIKA NAPIĘCIA

Zmierz w gnieździe CNC przecinarki napięcie wyjściowe (5, 6 pin). Sprawdź, czy jest ono zgodne z wymaganiem dla sterownika CNC. Maksymalne napięcie 18V.



Fabrycznie ustawiono dzielnik napięcia na 20: 1. Aby zmienić dzielnik napięcia na inne ustawienie:

1. Wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający.
2. Zdejmij pokrywę zasilacza.
3. Znajdź przełączniki DIP dzielnika napięcia po lewej stronie zasilacza.

DZIELNIK NAPIĘCIA		Skala			
		20:1	30:1	40:1	50:1
Numer	1	ON	1	1	1
	2	2	ON	2	2
	3	3	3	ON	3
	4	4	4	4	ON

Parametry palnika plazmowego

- Rodzaj uchwytu: maszynowy CNC
- Standard: SPARTUS®
- Długość: 7 m
- **Prąd cięcia: 105 A**
- Gaz: powietrze / N2
- Cykl pracy: 60%
- Zalecane ciśnienie robocze: 4.5 - 5bar
- Przepływ powietrza: 160l/min
- Zażarzenie łuku: HF
- Przyłącze: centralny wtyk
- Pilot: 18-22A
- Typ: **UPM125, BLOW BACK 7,5m.**