Dane aktualne na dzień: 21-11-2026 20:55

Link do produktu: https://www.unimarket.com.pl/spartus-cnc-maszynowy-7-5m-procut-85-plazma-przecinarka-plazmowa-gratisy-p-24.html



SPARTUS CNC MASZYNOWY 7,5m ProCUT 85 PLAZMA PRZECINARKA PLAZMOWA + GRATISY

Cena	**8 590,00 zł**
Numer katalogowy	**PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5**
Kod producenta	**PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5**
Cechy dodatkowe	**płynna regulacja prądu spawania**
Napięcie zasilania (V)	**400**
Metody spawania	**Cięcie plazmowe**
Marka	**Spartus**
Kod producenta	**PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5**

Opis produktu



.

Producent: **SPARTUS** □ Typ: **Cięcie plazmowe, CNC** □ Prąd cięcia: **65A** □ Max. grubość cięcia: **40mm** □ Zasilanie: **400V** □ Gaz: **powietrze**

.



ZESTAW SPARTUS® ProCUT 85CNC

NOWOCZESNA NIEZAWODNA PRZECINARKA PLAZMOWA – MAX. GRUBOŚĆ CIĘCIA 40 MM

W ZESTAWIE:

NAJLEPSZY MASZYNOWY PALNIK CNC SPARTUSA,

SPY85MY BLOW BACK,

DŁUGOŚCI 7,5 METRA

(STABILNY MOCNY ŁUK, BRAK ZAKŁÓCEŃ)

Praca porównywalna z Hypertherm.

WYPOSAŻONA W **GNIAZDO DO CNC**



WAŻNE.

Spartus ma swoje urządzenia dostępne, w różnych konfiguracjach (różne modele i typy palników).

Jeśli potrzebujecie Państwo najpewniejszy, sprawdzony zestaw, to na podstawie wieloletniego doświadczenia, polecamy zdecydowanie tę przecinarkę, ale tylko i wyłącznie z **najlepszym, niezawodnym i precyzyjnym,** modelem palnika **SPY85MY BLOW BACK, 7,5 metra** długości. **Praca porównywalna z Hypertherm.**


PROCUT 85 CNC
65
2T
2T / 4T
CNC
OFF
ON



SPARTUS® ProCUT 85CNC to inwertorowa przecinarka plazmowa ze zintegrowanym gniazdem sterowania **CNC**. Przeznaczone do ręcznego i maszynowego cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilane są z **sieci trójfazowej 400V.**

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii uzyskaliśmy profesjonalne źródło o maksymalnym prądzie cięcia – 65A. Maksymalna grubość ciętego materiału wynosi **40mm** (cięcie od krawędzi).

Wbudowany system bezstykowej inicjacji **łuku pilotażowego** (bez wysokiej częstotliwości HF, BLOWBACK) – zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych, oraz **brak zakłóceń elektromagnetycznych w czasie pracy.**

Prosty w obsłudze **panel z wyświetlaczem LCD** pozwala na płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie odpowiedniego ciśnienia. Dodatkowo przecinarka wyposażona jest w przełącznik z trybem wyboru pracy 2T / 4T.



- SPARTUS® 85CNC to profesjonalna przecinarka plazmowa, która swoje zastosowanie znajduje w sektorach produkcyjnych, przemyśle oraz jako źródło stołów plazmowych CNC.

  2T/4T - Przy dwutakcie (2T) po naciśnięciu przycisku start następuje proces zajarzenia łuku po puszczeniu przycisku proces cięcia zostaje zatrzymany. Przy czterotakcie (4T) po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces zajarzenia i cięcia a przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych pracach.

  BLOW BACK - Metoda ta polega na przesunięciu elektrody do tyły przy zajarzeniu łuku. Niewątpliwą zaletą tego typu zajarzenia jest mniejsze zużycie elementów eksploatacyjnych, oraz zmniejszenie do minimum zakłóceń elektromagnetycznych, w porównaniu do zajarzenia HF. Ma to duży wpływ na ochronę urządzeń elektrycznych tj. sterowniki, silniki krokowe czy komputery, znajdujących się w sąsiedztwie przecinarki plazmowej. Dodatkowym atutem jest mniejsza awaryjność urządzenia, poprzez wyeliminowanie modułu HF



GNIAZDO STEROWANIA CNC

Urządzenie **ProCUT 85CNC** może pracować jako źródło plazmy we współpracy ze **stołami CNC**. Komunikacja pomiędzy stołem, a przecinarką plazmową odbywa się za pomocą gniazda CNC. Schemat podłączenia gniazda CNC znajduje się w instrukcji obsługi.



Parametry techniczne

- **Napięcie zasilania:** ~3× 400V ± 10% 50 / 60 Hz
- **Prąd cięcia:** 20 - 65A
- **Maks. grubość cięcia:** 40mm
- **Cykl pracy:** 90%
- **Napięcie wyjściowe pracy:** 88 - 106V
- **Zalecane ciśnienie robocze:** 5.5bar
- **Zapotrzebowanie na powietrze:** 250l/min
- **Post-gaz:** tak
- **Zajarzenie łuku:** łuk pilotujący (BLOW BACK)
- **Pobór prądu:** 20A
- **Współczynnik mocy (cosφ):** 0.7
- **Sprawność η:** 85%
- **Klasa izolacji:** H
- **Stopień ochrony:** IP21S

- **Waga:** 26.5kg
- **Wymiary:** 770 x 270 x 490mm



Pakiet zawiera:

- Przecinarka plazmowa **ProCUT 85CNC**
- Uchwyt maszynowy prosty CNC SPARTUS® SP85MY **7.5metra**
- **Pudełko z zapasem części do palnika**
- **Reduktor** / filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- **Przewód masowy 3m**
- Wężyk powietrzny z opaskami
- Szczegółowa instrukcja obsługi w j. polskim


PROCUT 85 CNC
65
A
2T
2T / 4T
CHOICE
CURRENT
PRESSURE
CNC
OFF
ON
SPARTUS
PRO



wygenerowano w programie shopGold

DZIELNIKA NAPIĘCIA

Zmierz w gnieździe CNC przecinarki napięcie wyjściowe (5, 6 pin). Sprawdź, czy jest ono zgodne z wymaganym dla sterownika CNC. Maksymalne napięcie 18V.



Fabrycznie ustawiono dzielnik napięcia na 20: 1. Aby zmienić dzielnik napięcia na inne ustawienie:

1. Wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający.
2. Zdejmij pokrywę zasilacza.
3. Znajdź przełączniki DIP dzielnika napięcia po lewej stronie zasilacza.

DZIELNIK NAPIĘCIA		Skala			
		20:1	**30:1**	**40:1**	**50:1**
Numer	**1**	ON	1	1	1
	2	2	ON	2	2
	3	3	3	ON	3
	4	4	4	4	ON

Parametry palnika plazmowego

- Rodzaj uchwytu: **maszynowy CNC**
- Standard: SPARTUS®
- Długość: **7,5 m**
- Prąd cięcia: 65A
- Gaz: powietrze / N2
- Cykl pracy: 60%
- Zalecane ciśnienie robocze: 4.5 - 5bar
- Przepływ powietrza: 160l/min
- Zajarzenie łuku: **BLOW BACK**
- Przyłącze: centralny wtyk
- Pilot: 18-22A
- Typ: **SPARTUS® SP80 MY**



W OFERCIE RÓWNIEŻ PAKIET Z UCHWYTEM RĘCZNYM 7,5 metra.