

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/przewod-uchwyt-palnik-plazmowy-maszyno-cnc-sherman-magnum-ideal-trafilux-8m-p-71.html>



PRZEWÓD UCHWYT PALNIK PLAZMOWY MASZYNO CNC Sherman MAGNUM IDEAL TRAFILUX 8m

Cena	850,00 zł
Numer katalogowy	12m PALNIK UCHWYT PLAZMOWY MASZYNOWY CNC
Kod producenta	12m PALNIK UCHWYT PLAZMOWY MASZYNOWY CNC
Kod EAN	4900002112229
Średnica drutu	20
Prąd spawania	200
Model	P80 CNC DJ80
Informacje dodatkowe	płynna regulacja prądu spawania
Rodzaj	przecinarka plazmowa
EAN (GTIN)	4900002112229
Maksymalna średnica elektrody	1.9
Metody spawania	cięcie plazmowe
Marka	Sherman
Kod producenta	12m PALNIK UCHWYT PLAZMOWY MASZYNOWY CNC

Opis produktu



PROMO BLACK WEEK: 600 NETTO+BOGATE
WYPOSAŻ.GRATIS



Palnik / uchwyt plazmowy maszynowy prosty, model DJ80 / P80, (prosta głowica do **CNC**), z przewodem o **długości 8 metrów**. Przystosowany do pracy z przecinarkami plazmowymi o mocy **10A-200A**, z **łukiem pilotującym**, sterowanymi CNC (plotery tnące CNC , stoły CNC).

Przeznaczony do **intensywnej eksploatacji**, **profesjonalny**, solidnie wykonany, uniwersalny i **tani w eksploatacji** (tanie i wytrzymałe dysze i elektrody przemysłowe).

Dzięki zastosowaniu **grubszego przewodu prądowego**, niż nominalny, nawet przy dużych prądach rękojeść i przewód mniej się nagrzewa, można ciąć większymi prądami, dłuższy czas, a cięcie i zajarzenie łuku jest stabilniejsze. Znacznie wyeliminowano tzw "ukosowanie", w stosunku do innych modeli uchwytów plazmowych dostępnych na rynku.

Na innych aukcjach dostępne inne modele uchwytów plazmowych, do **cięcia ręcznego** oraz **maszynowego CNC** o długości: **5m, 6m, 8m, 10m, lub 12 metrów**.

Każdy uchwyt jest testowany przed sprzedażą. Gwarancja niezawodności.

- **SŁUŻYMY 10-LETNIM DOŚWIADCZENIEM W DOBORZE SPRZĘTU SPAWALNICZEGO I PLAZMOWEGO**

DORADZTWO TECHNICZNE

-
- **WZMOCNIONA ŻYŁA PRĄDOWA**
 - **TANI W ESKPLOATACJI**
 - **SOLIDNE WYKONANIE**
 - **TANIE I WYTRZYMAŁE DYSZE**



CHARAKTERYSTYKA

- Zaletą tego uchwytu jest wysoka wytrzymałość przy intensywnej eksploatacji. Uzyskano to dzięki zastosowaniu grubszego przewodu prądowego o większym przekroju niż nominalny. Dzięki temu jest on przystosowany do przenoszenia większych obciążeń niż standardowy uchwyt. Nawet przy dużych prądach przewód i głowica mniej się nagrzewa, można ciąć większymi prądami, dłuższy czas, a cięcie i zajarzenie łuku oraz utrzymanie łuku jest bardzo stabilne.
- Zaletą palnika jest niski koszt eksploatacji (tanie, popularne i odporne na zużycie dysze i elektrody). W praktyce tylko dwa elementy są do wymiany: dysza i elektroda (6,5 zł netto/element)
- Prosta konstrukcja, niezawodność działania, kompatybilność z wieloma typami urządzeń do cięcia plazmowego. Do chwili obecnej 100% bezawaryjność (10 lat w naszej ofercie).

**sprężyna wypłaszczająca zagięcia,
zapobiega przełamaniu się przewodów**



CHARAKTERYSTYKA C.D.

- W miejscu narażonym na przełamywanie przewodów, czyli na połączenia rękojeści i przewodu, zastosowano wzmocnienie sprężyną, która wypłaszcza zagięcia i zabezpiecza przed załamaniem.
- Przewody zabezpieczone są wysokiej jakości węzem silikonowym.
- **Każdy uchwyt jest testowany przed sprzedażą.**



PRZEZNACZENIE / KOMPATYBILNOŚĆ

Uchwyt maszynowy P80 może być zamiennie stosowane z innymi typami palników, między innymi modelami: A-81, TF-81, LT-81, A-101, TF-101, LT-101, A-141, TF-141, LT-141, CB-50, CB-70, CB-100, CB-150, GA-100, TZ100

Jest kompatybilny z wieloma modelami przecinarek plazmowych, modele: (CUT-60, CUT-70, CUT-80, CUT-90, CUT-100, CUT-120, CUT-130, CUT-140, LGK-100, LGK-120, CUT-160, CUT-200), posiadającymi 3 przyłącza przyłącza (foto), między innymi producentów jak poniżej:

- Welds,
- Berkers,
- Stamos,
- TechMig
- Dedra,
- Sherman,
- Magnum,
- Bester,
- Ozas,
- Welder Fantasy,
- Hefty,
- Geko
- Welbach,
- i wielu innych.

Uwaga. Informacja orientacyjna. Dla pewności należy sprawdzić podstawowe parametry, typ zajarzenia łuku, liczbę przyłączy i porównać z podanymi w opisie. Oraz aby ustalić na 100% kompatybilność z Państwa przecinarką plazmową, sugerujemy konsultację techniczną. Służymy wiedzą i doświadczeniem



PARAMETRY:

- Moc współpracujących przecinarek plazmowych: 10 - 200 Amper
- Typy współpracujących przecinarek plazmowych: prąd DC
- Typ inicjacji łuku: łuk pilotujący
- maksymalna przetestowana grubość cięcia: 60 mm
- ciśnienie robocze powietrza: 0,4 - 0,7 MPa (4 - 7 atmosfer)
- minimalne zapotrzebowanie na powietrze: 150 l/min
- Długość przewodów: 8 m (dostępne również 10 m oraz 12 m)
- Dostępne średnica otworu dyszy: 0,8 / 1,1 / 1,3 / 1,5 / 1,7 / 1,9 mm
- Czynnik tnący / chłodzący - powietrze,
- Typ przyłącza: EURO z centralnym złączem prądowym (numery pinów: 1, 3, 6, 9). Piny ewentualnie można zmienić we własnym zakresie.





DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Wszystkie urządzenia i akcesoria są **testowane przed wysyłką**.
- Wieloletnie doświadczenie w branży plazmowej i spawalniczej.
- **Fachowe, rzetelne doradztwo.**
- Kupujesz bezpośrednio od dystrybutora.
- **Najniższe ceny, rabaty, gratisy**
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru.
- Sprawdzeni producenci. **Wysoka bezawaryjność sprzętu.**
- Stały dostęp do bardzo dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych. (dysze, elektrody, akcesoria plazmowe i spawalnicze).

W OFERCIE DUŻY WYBÓR NIEZAWODNYCH URZĄDZEŃ I AKCESORIÓW PLAZMOWYCH ORAZ SPAWALNICZYCH

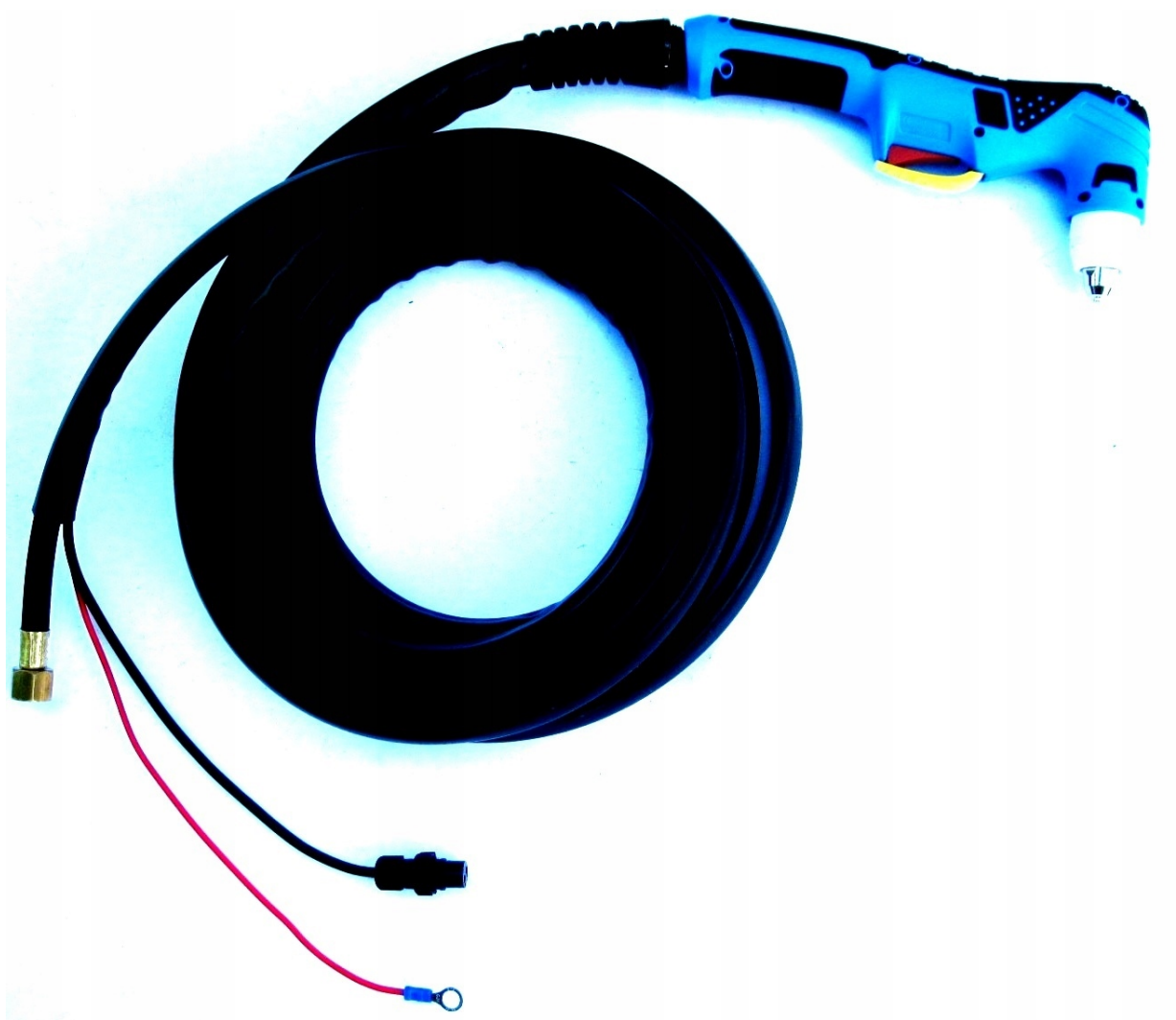
- **PRZECINARKI PLAZMOWE** o mocy od 40 A do 200 A (**cięcie metali do 6cm grubości**)
- SPAWARKI ELEKTRODOWE MMA (elektroda otulinowa)
- **PRZECINARKO-SPAWARKI** (PLAZMA + MIG + TIG + MMA).
- SPAWARKI **TIG AC/DC**
- **MIGOMATY** o mocy od 160 A do 500 A











-
- **solidne wykonanie, przegub + sprężyna na połączeniu przewodu z rękojeścią, zapobiega przełamywaniu**
 - **ekonomiczny w eksploatacji**
 - **wytrzymałe dysze i elektrody**
 - **wzmocniona żyła prądowa, nie grzeje się, długotrwała praca**
 - **współpraca z plazmami o mocy nawet do 200A (CUT-200)**



