

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/plazma-procut-85-spartus-uchwyt-6m-maszynowy-cnc-p-40.html>



^ PLAZMA ProCUT 85 SPARTUS UCHWYT 6m MASZYNOWY CNC

Cena	7 500,00 zł
Cena poprzednia	7 800,00 zł
Numer katalogowy	PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5
Kod producenta	PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5
Cechy dodatkowe	płynna regulacja prądu spawania
Napięcie zasilania (V)	400
Metody spawania	Cięcie plazmowe
Marka	Spartus
Kod producenta	PROCUT85CNC-PAK-SP85MY-7.5

Opis produktu





ZESTAW SPARTUS® ProCUT 85CNC

NOWOCZESNA NIEZAWODNA PRZECINARKA PLAZMOWA – MAX. GRUBOŚĆ CIĘCIA 40 MM

W ZESTAWIE Z **MASZYNOWYM PALNIKIEM CNC SPARTUSA, SPARTUS® SP80M, DŁUGOŚCI 6 METRÓW.**

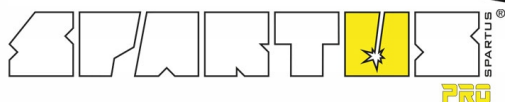
WYPOSAŻONA W **GNIAZDO DO CNC**

WAŻNE

NA INNEJ NASZE AUKCJI ZNAJDA PAŃSTWO TO SAMO ŹRÓDŁO PROCUT 85, ALE W ZESTAWIE Z NAJLEPSZYM MASZYNOWYM PALNIKIEM CNC SPARTUSA, SPY85MY BLOW BACK, DŁUGOŚCI 7,5 METRA. Praca porównywalna z Hypertherm.



SPARTAN[®]
PRO

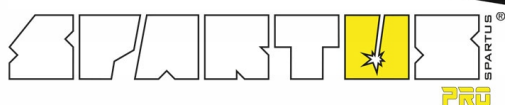


SPARTUS® ProCUT 85CNC to inwertorowa przecinarka plazmowa ze zintegrowanym gniazdem sterowania **CNC**. Przeznaczone do ręcznego i maszynowego cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilane są z **sieci trójfazowej 400V**.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii uzyskaliśmy profesjonalne źródło o maksymalnym prądzie cięcia – 65A. Maksymalna grubość ciętego materiału wynosi **40mm** (cięcie od krawędzi).

Wbudowany system bezstykowej inicjacji **łuku pilotażowego** (bez wysokiej częstotliwości HF, BLOWBACK) – zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych, oraz **brak zakłóceń elektromagnetycznych w czasie pracy**.

Prosty w obsłudze **panel z wyświetlaczem LCD** pozwala na płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie odpowiedniego ciśnienia. Dodatkowo przecinarka wyposażona jest w przełącznik z trybem wyboru pracy 2T / 4T.



- SPARTUS® 85CNC to profesjonalna przecinarka plazmowa, która swoje zastosowanie znajduje w sektorach produkcyjnych, przemyśle oraz jako źródło stołów plazmowych CNC.

2T/4T - Przy dwutakcie (2T) po naciśnięciu przycisku start następuje proces zajarzenia łuku po puszczeniu przycisku proces cięcia zostaje zatrzymany. Przy czterotakcie (4T) po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces zajarzenia i cięcia a przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych pracach.

- Przeznaczona do cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny.

Zasilana jest z **sieci trójfazowej 400V**.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii uzyskaliśmy profesjonalne źródło o maksymalnym prądzie cięcia **65A**.

Maksymalna grubość ciętego materiału wynosi **40mm**.

Wbudowany **system bezstykowej inicjacji łuku pilotażowego** (bez wysokiej częstotliwości HF) – zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych.

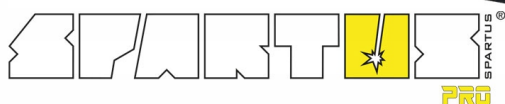
Prosty w obsłudze panel z **wyświetlaczem LCD** pozwala na płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie odpowiedniego ciśnienia. Dodatkowo przecinarka wyposażona jest w przełącznik z trybem wyboru pracy **2T / 4T**.



GNIAZDO STEROWANIA CNC

Urządzenie **ProCUT 85CNC** może pracować jako źródło plazmy we współpracy ze **stołami CNC**. Komunikacja pomiędzy

stołem, a przecinarką plazmową odbywa się za pomocą gniazda CNC. Schemat podłączenia gniazda CNC znajduje się w instrukcji obsługi.



Parametry techniczne

- **Napięcie zasilania:** $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- **Prąd cięcia:** 20 - 65A
- **Maks. grubość cięcia:** 40mm
- **Cykl pracy:** 90%
- **Napięcie wyjściowe pracy:** 88 - 106V
- **Zalecane ciśnienie robocze:** 5.5bar
- **Zapotrzebowanie na powietrze:** 250l/min

- **Post-gaz:** tak
- **Zajarzenie łuku:** łuk pilotujący bez HF
- **Pobór prądu:** 20A
- **Współczynnik mocy ($\cos\phi$):** 0.7
- **Sprawność η :** 85%
- **Klasa izolacji:** H
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Waga:** 26.5kg
- **Wymiary:** 770 x 270 x 490mm

DOSTĘPNE PAKIETY:

*pakiet CNC
z uchwytem
maszynowym*



LUB

*pakiet z uchwytem
ręcznym*



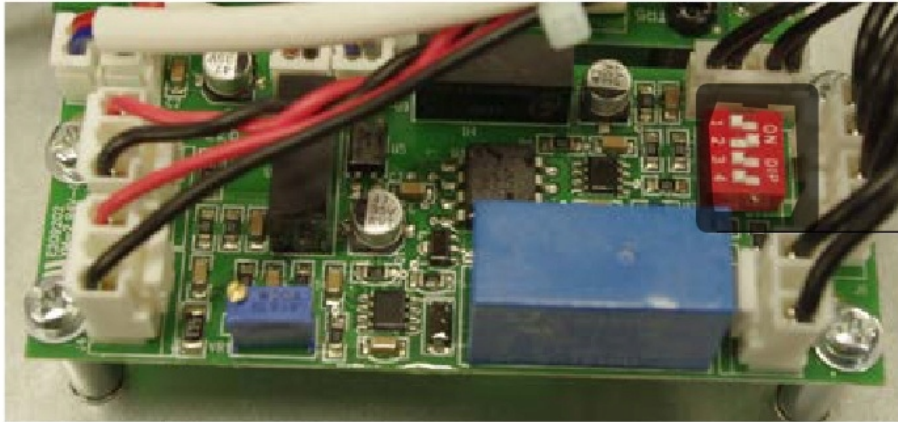
Pakiet zawiera:

- ProCut 85CNC
- **Uchwyt maszynowy SPARTUS® 80M 6m (standard PT80) •**
- **Niezbędnik plazma z częściami palnika**
- Filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- Przewód masowy 3m
- Wężyk powietrzny z opaskami
- Instrukcja obsługi



DZIELNIKA NAPIĘCIA

Zmierz w gnieździe CNC przecinarki napięcie wyjściowe (5, 6 pin). Sprawdź, czy jest ono zgodne z wymaganiem dla sterownika CNC. Maksymalne napięcie 18V.



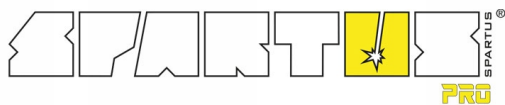
Fabrycznie ustawiono dzielnik napięcia na 20: 1. Aby zmienić dzielnik napięcia na inne ustawienie:

1. Wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający.
2. Zdejmij pokrywę zasilacza.
3. Znajdź przełączniki DIP dzielnika napięcia po lewej stronie zasilacza.

DZIELNIK NAPIĘCIA		Skala			
		20:1	30:1	40:1	50:1
Numer	1	ON	1	1	1
	2	2	ON	2	2
	3	3	3	ON	3
	4	4	4	4	ON

Parametry palnika plazmowego

- Rodzaj uchwytu: maszynowy CNC
- Standard: SPARTUS®
- Długość: 6 m
- Prąd cięcia: 65A
- Gaz: powietrze / N2
- Cykl pracy: 60%
- Zalecane ciśnienie robocze: 4.5 - 5bar
- Przepływ powietrza: 160l/min
- Zajarzenie łuku: HF
- Przyłącze: centralny wtyk
- Pilot: 18-22A
- Typ: SPARTUS® SP80 MY



W OFERCIE RÓWNIEŻ PAKIET Z UCHWYTEM RĘCZNYM 7,5 metra.