Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 21:21

Link do produktu: https://www.unimarket.com.pl/migomat-spartus-multipro-201-4w1-spawarka-4in1-multi-pro-201-migmag-tig-ac-dc-spartus-synergia-lutospawanie-aluminium-p-18.html



MIGOMAT SPARTUS MULTIPRO 201 4W1 Spawarka 4IN1 MULTI PRO 201 MIG/MAG +TIG AC DC SPARTUS SYNERGIA LUTOSPAWANIE ALUMINIUM

Cena	**5 890,00 zł**
Cena poprzednia	~~**5 890,00 zł**~~
Numer katalogowy	**{code**
Kod producenta	**{code**
Kod EAN	**5900391243565**
Marka	**Spartus**
Kod producenta	**{code**
Długość kabla masowego	**300**
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	**23**
EAN (GTIN)	**5900391243565**
Cechy dodatkowe	**płynna regulacja prądu spawania**
Długość przewodu spawalniczego	**300**
Waga urządzenia	**21**
Maksymalna średnica elektrody	**4**
Napięcie zasilania (V)	**230**
Metody spawania	**MIG/MAG**

Opis produktu



KUP W PROMO : SUPER CENA + gratisy

SPARTUS **MULTI PRO 201 4in1** - SPAWARKA DO ZADAŃ SPECJALNYCH (najnowszy model)

(zdjęcia są starszego modelu multi pro 200, natomiast w sprzedaży mamy obecnie najnowszy model mullti pro 201)

- **MIG / MAG (stal czarna, stal nierdzewna, aluminium, lutospawanie cienkich blach ocynkowanych, drutem CuSi3)**
- **TIG AC / DC (profesjonalny TIG AC DC z HF oraz PULS oraz SPOT. Spawa aluminium, magnez, tytan, żeliwo, stal czarna, stal nierdzewna)**
- **MMA AC / DC (tradycyjne spawanie łukowe elektrodą otuloną)**
- **WYŚWIETLACZ LCD - duży, kolorowy LCD. Intuicyjna obsługa, polskie menu.**
- **Zasilanie: 230V**
- **Prąd spawania: 200A**
- **10 KANAŁÓW PAMIĘCI (możliwość zapisania 10 ustawionych programów spawalniczych)**
- **DŁUGIE PRZEWODY SPAWALNICZY MMA (3m) I MASOWY (3m) W KOMPLECIE**
- **+ GRATISY**


MULTI PRO 200 4 IN 1
PARAMETER
MEMO
SYN
PARM
Peak Current:
200A
GAS
+
−



SPARTUS® MULTI 201 PRO 4w1 LCD to nowoczesny, niezawodny, sterowany mikroprocesorem, inwerter spawalniczy, skonstruowany w oparciu o tranzystory IGBT.

Posiada funkcję spawania w osłonie gazów obojętnych i aktywnych **(MIG/MAG)**, spawanie elektrodą otuloną **(MMA)** oraz spawanie **TIG** z możliwością ustalania zajarzania łuku **TIG HF (bezdotykowe)** i **TIG LIFT (potarcie),** prądem stałym (**DC**) oraz zmiennym (**AC**).

.

***** WAŻNE *** WSZYSTKIE URZĄDZENIA TYPU SPAWARKI, PRZECINARKI PLAZMOWE, PRZEWODY SPAWALNICZE I PLAZMOWE, TESTUJEMY PRZED WYSYŁKĄ.**

KUPUJĄC U NAS, UNIKNIESZ ZAKUPU NOWEGO, NIESPRAWNEGO URZĄDZENIA.

SPARTUS® MULTI 201 PRO 4w1 LCD stosowany jest do lutospawania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, żeliwa, magnezu, brązów, mosiądzów, tytanu oraz aluminium. **Spawanie odbywać się może w osłonie gazu obojętnego, aktywnego bądź mieszanki, oraz przy odwrotnej biegunowości, bez gazu.**

Przy metodzie MMA mamy możliwość włączania funkcji **VRD (VOLTAGE REDUCTION Device)** - redukuje napięcie spoczynkowe stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej. Zapewnia bezpieczeństwo przeciwporażeniowe podczas pracy w wilgotnym środowisku.



Precyzja, funkcjonalność, doskonałe parametry i odporność na wysokie obciążenia - to cechy przemysłowej serii urządzeń **SPARTUS PRO.** Seria ta składa się ze specjalistycznych rozwiązań, które zadowolą nawet najbardziej wymagających.

SPAWARKA DOSKONALE SPRAWDZI SIĘ W RÓŻNYCH ŚRODOWISKACH. SZCZEGÓLNIE POLECANA DO:

✔ **WARSZTATÓW SAMOCHODOWYCH**

✔ **WARSZTATÓW ŚLUSARSKICH**

✔ **FABRYK**

✔ **STOCZNI**

✔ **GOSPODARSTW ROLNYCH**

✔ **PRAC DOMOWYCH**

I WSZĘDZIE TAM, GDZIE LICZY SIĘ NIEZAWODNOŚĆ !

CHARAKTERYSTYKA

SPARTUS EasyMIG 225 wyposażony jest w **synergiczny system do spawania MIG/MAG** drutami stalowymi, nierdzewnymi o średnicy 0,6 / 0,8 /1,0 mm i **aluminium** 1,0 mm z możliwością wprowadzenia ręcznej korekty parametrów. Do wyboru użytkownik posiada programy: stal CO2, stal mieszanka, aluminium, spawanie drutem proszkowym, spawanie TIG LIFT, spawanie MMA (elektroda otulona). **Urządzenie pracuje również w trybie spawania manualnego.**

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych rozwiązań technologicznych spawarka posiada szereg funkcji wspierających proces spawania:

- **2T/4T** – możliwość wyboru jednego z dwóch trybów pracy (MIG/MAG)
- **regulacja indukcyjności spawania** – kontrola szerokości lica i głębokości wtopienia (MIG/MAG), ograniczenie ilości odprysków spawalniczych
- **Hot Start** – łatwiejsze zajarzenie elektrody (MMA)
- **Arc Force** – łatwiejsze spawanie w pozycjach wymuszonych (MMA)


MULTI PRO 200 4 IN 1



CHARAKTERYSTYKA

- Czytelny intuicyjny w**yświetlacz LCD ułatwia ustawienia i obsługę**
- **Kontrola synergiczna parametrów spawania**
- Korekta synergii umożliwia dokładne dopasowanie wartości napięcia spawania do prędkości podawania drutu
- Zmiana biegunowości do spawania metodą **FLUX bez gazu osłonowego**
- Zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, nad i podnapięciowe
- przeznaczony do pracy z generatorem prądotwórczym (+/- 15%)
- **Posiada Funkcje VRD,** czyli redukcje napięcia spoczynkowego stanu jałowego na elektrodzie do wartości bezpiecznej



CHARAKTERYSTYKA

- Spawanie **MIG**/**MAG**, **MMA**, **TIG AC** / **DC**
- Jedno urządzenie do **spawania aluminium "migomatem" i "tigiem**"
- Duży i kolorowy wyświetlacz **LCD**
- **Prosta i przyjazna obsługa**
- **Synergia** w trybie MIG-MAG
- **Programy** synergiczne **do stali czarnej, nierdzewki, aluminium, spawania Flux** i **lutospawania**
- Opcja sterowania **manualnego** w metodzie MIG/MAG
- **TIG** z zajarzeniem **LIFT** i **bezdotykowym HF**
- Funkcja **2T/4T**
- Funkcja **BURN BACK**
- **Regulacja wypływu i powypływu gazu**
- Regulacja indukcyjności - mniejsza ilość odprysków
- Opcja **LUTOSPAWANIA CUSi3**
- **10 kanałów pamięci**



CHARAKTERYSTYKA

- **Spot - spawanie punktowe**
- **Slow Feed**
- Opcja podłączenia uchwytu **SPOOL GUN**
- Wybór kształtu fali **AC : prostokątny, sinusoidalny, trójkątny**
- Spawanie z **TIG z PULSEM**
- **Pełna regulacja balansu, prądu puls i impulsu**
- Możliwość pracy na długich przedłużaczach
- Regulacja opadania i narastania prądu
- **Hot Start**

- **Arc Force**
- Optymalne rozmiary i waga
- **FAN STOP - intuicyjny wentylator**
- Solidna i wytrzymała obudowa
- **Mniejsze zużycie energii**



CHARAKTERYSTYKA

- **LUTOSPAWANIE -** to metoda, która w dość dużym stopniu przypomina spawanie metodą MIG/MAG, jednak dostarczana w tym przypadku energia jest o wiele mniejsza. To powoduje, że lutospawanie wykorzystuje się do łączenia cienkich blach pokrytych warstwą cynku. Opisywana metoda to proces spajania, w czasie którego dochodzi do stopienia lutu, a nie materiału, z którym pracujemy.

INDUKCYJNOŚĆ - optymalizuje charakterystykę łuku w zależności od grubości spawanego materiału. Funkcja ta jest przydatna podczas spawania metodą MIG/MAG cienkich elementów - zapobiega ich przepaleniu (im cieńszy element indukcyjność powinna być większa). Indukcyjność wpływa na kształt spoiny, jej szerokość, głębokość wtopienia oraz ilość rozprysków.

- **FUNKCJA UPALANIA DRUTU BURN BACK -** możliwa jest **regulacja czasu**, przez który napięcie na wyjściu urządzenia jeszcze występuje po zatrzymaniu podawania drutu. Funkcja ta **zapobiega** utknięciu drutu spawalniczego w materiale spawanym oraz przygotowuje koniec drutu do następnego zajarzenia łuku. Wyższe wartości funkcji powodują upalanie drutu bliżej końcówki prądowej.

MOŻLIWOŚĆ PODPIĘCIA UCHWYTU TYPU SPOOL GUN – to lekki i wytrzymały uchwyt spawalniczy, z wbudowanym podajnikiem drutu oraz szpulą w rękojeści, do spawania metodami MIG/MAG - **Uchwyt nie jest załączony do zestawu.**



W OFERCIE MAMY DOSTĘPNE RÓWNIEŻ ZESTAWY Z:

+UCHWYT MIG SPARTUS wersja profesj.

+UCHWYT TIG SPARTUS wersja profesjon.

+przyłbicą automatyczną SPARTUS. 330XT

+ PROMOCJA: 5990 nett

.



CHARAKTERYSTYKA - dodatkowe funkcje TIG

- **PUNKT** - spawanie punktowe metodą MIG/MAG i TIG. Funkcja głównie wykorzystywana do łączenia blach "**na zakładkę**" lub wstępnego połączenia konstrukcji.

  ZMIANA KSZTAŁTU FALI AC - spawarka pozwala wybrać kształt fali spośród:

  SQUARE prostokątny - zalecany do spawania aluminium z dodatkiem magnezu

  SINUS sinusoidalny - zalecany do spawania czystego aluminium 99,999%

  TRIANGULAR - ustawienie trójkątnego kształtu fali prądu jest optymalne do spawania cienkich elementów, w tym do anodyzowanego aluminium

  PEŁNA SYNERGIA - jest to nowoczesne sterowanie elektroniczne mikroprocesorowe samoczynnie dobierające parametry pracy w zależności od średnicy drutu, rodzaju i grubości materiału.

  PRE GAZ + POST GAS - funkcja pomocna w celu osłonięcia jeziorka spawalniczego. Brak dodatkowej osłony gazowej może skutkować utlenianiem się spoiny.

  MMA FUNKCJA HOT START „gorący start” - polega na chwilowym zwiększeniu prądu spawania ponad ustawioną wartość w momencie zajarzenia łuku. Zapobiega to zjawisku „przyklejania elektrody” w początkowej fazie spawania ułatwiając rozpoczęcie całego procesu.

  MMA ARC FORCE „dynamika łuku” – skracaniu długości łuku towarzyszy wzrost prądu spawania, co powoduje stabilizowanie łuku, niezależnie od jego długości.



PARAMETRY TECHNICZNE

- **Napięcie zasilania:** ~1× 230V ± 10% 50 / 60 Hz
- **Cykl pracy:** 40%
- **Sprawność η:** 85%
- **Stopień ochrony:** IP21S
- **Wymiary:** 606x217x404mm
- **Waga:** 21 kg
- **Zabezpieczenie sieci:** 25c [A]

METODA MIG

- **Natężenie prądu spawania MIG:** [A] 30 – 200
- **Typ podajnika wbudowany:** 2 - rolkowy
- **Średnica drutu Ø [mm]:** 0.6 / 0.8 / 1.0
- **Szpula drutu:** ≤ 5[kg], ø200

- **Regulacja indukcyjności:** TAK
- **Test podawania drutu:** TAK
- **Przełącznik 2T / 4T:** TAK
- **Spool Gun:** TAK
- **Synergia:** TAK

METODA TIG

- **Spawanie TIG:** TIG AC / TIG DC
- **Natężenie prądu spawania TIG [A]:** 10 – 200
- **Prąd początkowy, prąd końcowy:** TAK
- **Pre-gaz [s]:** 0.1 – 2
- **Czas narastania prądu [s]:** 0 – 10
- **Czas opadania prądu [s]:** 0 – 10
- **Post-gaz [s]:** 0 – 10
- **Pulsacja:** TAK
- **Prąd impulsu [A]:** 10 – 200
- **Prąd bazowy [A]:** 10 – 200
- **Szerokość impulsu [%]:** 5 – 95
- **Częstotliwość pulsu [Hz]:** 0.5 – 999
- **Częstotliwość prądu AC [Hz]:** 50 – 250
- **Kształt przebiegu AC:** prostokątny, sinusoidalny, trójkątny
- **Balans AC [%]:** 10 – 99
- **Przełącznik 2T/4T:** TAK
- **Zajarzenie łuku:** LIFT / HF
- **Wyjście zdalnego sterowania:** TAK

METODA MMA

- **Spawanie elektrodą otuloną MMA:** Tak
- **Natężenie prądu spawania MMA:** 10 - 200 A
- **Hot Start:** Tak
- **Arc Force:** Tak
- **VRD:** Tak

ZESTAW ZAWIERA:

- Urządzenie **MULTI PRO 201 4in1**
- **Przewód masowy (3metry)**
- **Przewód elektrodowy MMA (3 metry)**
- Wężyk gazowy
- Oryginalne opakowanie
- Instrukcja, Kart.Gwar.

+ GRATISY (dowiedz się więcej)





DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Działamy na rynku od **ponad 10 lat** – jesteśmy specjalistami w swojej branży.
- **Pytania techniczne? Świadczymy rzetelne, uczciwe doradztwo.**
- **Każde urządzenie testujemy przed sprzedażą. Kupujesz bez ryzyka zakupu nowego niesprawnego urządzenia.**
- Oferujemy **wsparcie techniczne, również zdalnie.**
- Serwis i wypożyczalnia urządzeń
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru
- Stale dbamy o podnoszenie naszych kwalifikacji i rozszerzanie oferty.
- Szybka, niedroga i bezpieczna dostawa.
- Dokładamy wszelkich starań aby towar który kupiłeś dotarł do Ciebie jak najszybciej i bezpiecznie
- Kupujący ma możliwość sprawdzenia zawartości przy kurierze

Posiadamy szeroki wybór urządzeń i akcesoriów PLAZMOWYCH oraz SPAWALNICZYCH! Zachęcamy do zapoznania się z naszymi pozostałymi ofertami.




PROMIG 125 CNC
100
CNC
SPARTUS



C-200 Cięcie 60mm

Chłodzenie wodą
Łuk pilotujący
Wysoka wydajność
Współpraca z CNC
Niskie koszty cięcia
Skupiony stabilny łuk
Łatwe zajarzenie łuku




powermax 85