

Dane aktualne na dzień: 13-08-2026 20:03

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/koncowki-pradowe-dysza-przecinarka-plazmowa-cut40cut50-dedra-stamos-pirotec-p-276.html>



KOŃCÓWKI PRĄDOWE DYSZA PRZECINARKA PLAZMOWA CUT40CUT50 Dedra Stamos Pirotec

Cena	99,00 zł
Numer katalogowy	ELEKTRODA LG40 PT31
Kod producenta	ELEKTRODA LG40 PT31
Kod EAN	0390012122
Średnica	1
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym	1
EAN (GTIN)	0390012122
Marka	Dedra
Kod producenta	ELEKTRODA LG40 PT31

Opis produktu

SUPER OFERTA



DYSZE

PRZEDMIOT AUKCJI

Zestaw 30 części zamiennych do jednych z najbardziej popularnych na rynku, palników plazmowych typu: PT31, LG40:

- Dysze - 10 szt,
- Elektrody - 10szt,
- Osłony ceramiczne - 5 szt,
- Tuleje ceramiczne - 5 szt

Są to elementy eksploatacyjne do palników przecinarek plazmowych: C50, CUT30 CUT40 CUT50 CUT60 i wielu innych (więcej modeli i wymiary, w opisie poniżej).

Są to elementy eksploatacyjne o **podwyższonej wytrzymałości**. Do zastosowań przemysłowych. **Wysoka jakość. Dłuższa żywotność.**

W OFERCIE MAMY TEŻ DOSTĘPNE DYSZE I ELEKTRODY PT31 TZW. "DŁUGIE".

Służymy fachowym doradztwem, popartym wieloletnim doświadczeniem, w zakresie: doboru palników plazmowych do przecinarek plazmowych, doboru części zamiennych, elementów eksploatacyjnych, dysz elektrod do uchwytów plazmowych oraz szeroko pojętego doradztwa w zakresie praktyki cięcia plazmowego.

Poniżej przykłady uchwytów plazmowych, do których pasują części zamienne z tej aukcji



DO JAKICH URZĄDZEŃ PASUJĄ

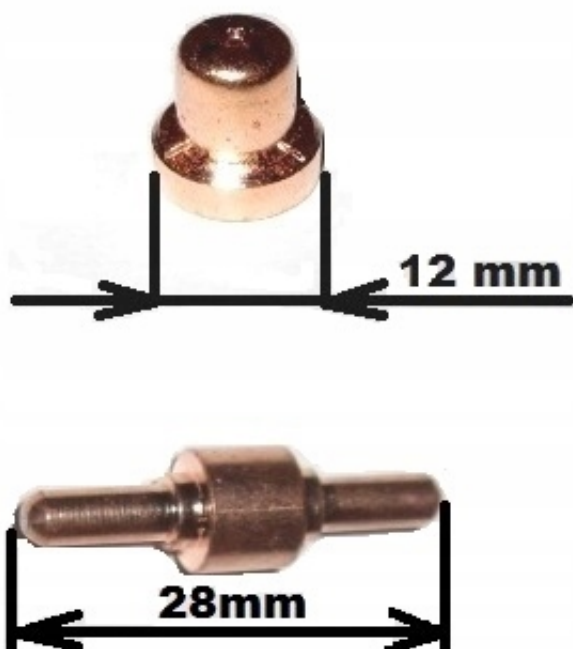
Części zamienne sprzedawane na tej aukcji, stosowane są w modelach urządzeń do cięcia plazmowego:

CUT30, CUT40, CUT50, C50, CT520, CT520A, BC200, BX200, S200P, S2000, SUPER-160, SUPER200P, CUT-40D, CT-312, CT-312A, CT-312D, CT416, CT-518, CT-518A, CT-518D, IP44, i innych.

Producentów:

- Berkers
- Welds,
- Stamos,
- Dedra,
- Powermat
- Kraft&Dele
- Youli
- Tech-technology,
- CUT,
- Inter Cutting,
- Rilon,
- Berlan,
- Zosia
- Itamati
- Pirotec
- i wielu innych

Uwaga. Informacja orientacyjna. Nie jest wiążąca. Dla pewności należy pomierzyć podstawowe wymiary i porównać z podanymi poniżej.

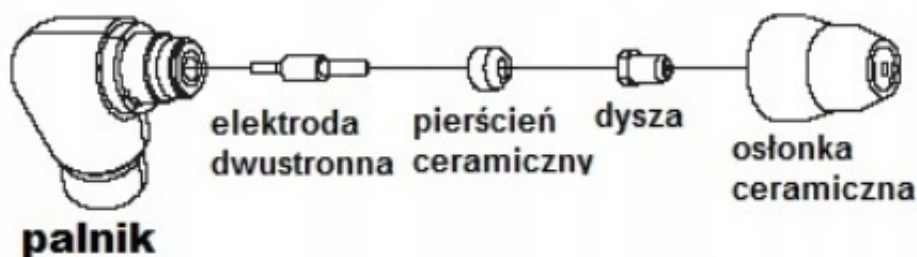


PODSTAWOWE WYMIARY

DYSZA: wysokość całkowita około: 10mm, średn. w najszerszym miejscu (kołnierz) około: 12mm

ELEKTRODA: długość ok. 28mm, średn. w najszerszym miejscu ok. 8mm

Ważne. Jeśli podane wymiary, różnią się z pomierzonymi przez Państwa, w granicach do 0,5 mm, jest to dopuszczalne. Elementy powinny pasować. W razie wątpliwości służymy pomocą.



PARAMETRY

- Zastosowanie: do uchwytów ręcznych oraz maszynowych CNC
- Dostępne średnice otworu dyszy: 0,8mm
- Sposób inicjacji łuku uchwytu plazmowego: stykowe / bezstykowe
- Natężenie robocze przecinarki plazmowej: 10 - 60 amper
- Ciśnienie robocze powietrza: 0,3 - 0,5 MPa (3 - 5 atmosfer)
- Grubość przecinanych materiałów: 0,1mm - 20mm

W OFERCIE MAMY TEŻ DOSTĘPNE DYSZE I ELEKTRODY PT31 TZW. "DŁUGIE", GDZIE DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA ELEKTRODY WYNOŚI OK. 38MM, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA DYSZY TO OK. 16MM. ŚREDNICE SĄ TAKIE SAME.

"DŁUGIE" SĄ WYSTAWIONE NA INNEJ NASZEJ AUKCJI, W TEJ SAMEJ CENIE.



WÓZEK + CYRKIEL

DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Wszystkie urządzenia i akcesoria są **testowane przed wysyłką**.
- Wieloletnie doświadczenie w branży plazmowej i spawalniczej.
- **Fachowe, rzetelne doradztwo.**
- Kupujesz bezpośrednio od dystrybutora.
- Rabaty, gratisy
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru.
- Sprawdzeni producenci. **Wysoka bezawaryjność sprzętu.**
- Stały dostęp do bardzo dobrej jakości materiałów eksploatacyjnych. (dysze, elektrody, akcesoria plazmowe i spawalnicze).

W OFERCIE DUŻY WYBÓR NIEZAWODNYCH URZĄDZEŃ I AKCESORIÓW PLAZMOWYCH ORAZ SPAWALNICZYCH

- **PRZECINARKI PLAZMOWE** o mocy od 40 A do 200 A.
- SPAWARKI ELEKTRODOWE MMA (elektroda otulinowa)
- **PRZECINARKO-SPAWARKI** (PLAZMA + MIG + TIG + MMA).
- SPAWARKI **TIG** DO STALI NIERDZEWNEJ I ALUMINIUM
- **MIGOMATY** o mocy od 160 A do 500 A



**Pewne połączenie przewodu
z kleszczami masowymi,
za pomocą, solidnej końcówki miedzianej,
zabezpiecza przed spadkami napięcia,
w tym newralgicznym miejscu,
Znacząco przekłada się na stabilność łuku spawalniczego.
Koszt całkowity 5 - 8 zł.**





