

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/elektroda-dysza-koncowki-sg55-ag60-pprzecinarka-plazmowa-powermat-pm-pp-50l-p-110.html>



ELEKTRODA DYSZA KOŃCÓWKI SG55 AG60 PPRZECINARKA PLAZMOWA POWERMAT PM-PP-50L

Cena	110,00 zł
Numer katalogowy	DYSZE ELEKTRODY PLAZMOWE AG60 SG55
Kod producenta	DYSZE ELEKTRODY PLAZMOWE AG60 SG55
Kod EAN	4800667070
Marka	12
Kod producenta	DYSZE ELEKTRODY PLAZMOWE AG60 SG55
Średnica	1
EAN (GTIN)	4800667070

Opis produktu



PLAZMA



AG-60 / SG-55

PRZEDMIOT AUKCJI

Zestaw 23 części zamiennych do popularnych, palników plazmowych typu: AG60, AG60-A, AG60F, SG55:

- Dysze - 10 szt,
- Elektrody - 10szt,
- Osłony ceramiczne - 3 szt,

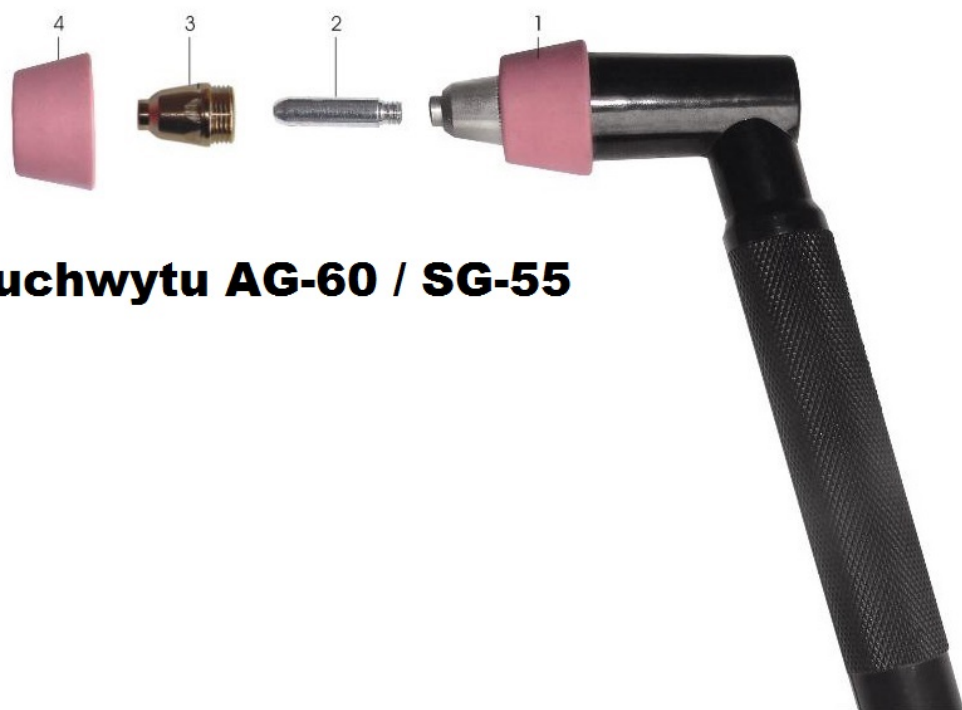
Są to elementy eksploatacyjne do palników przecinarek plazmowych: BERKERS, POWERMAT, GEKO, INTER CUTTING, w modelach: C60, CUT40, CUT50, CUT60, CUT70, CUT80 i wielu innych (więcej modeli i wymiary dysz i elektrod, w opisie poniżej).

Są to elementy eksploatacyjne o **podwyższonej wytrzymałości**. Do zastosowań przemysłowych. **Wysoka jakość. Dłuższa żywotność.**

Służymy fachowym doradztwem, popartym wieloletnim doświadczeniem, w zakresie: doboru palników plazmowych do przecinarek plazmowych, doboru części zamiennych, elementów eksploatacyjnych, dysz elektrod do uchwytów plazmowych oraz szeroko pojętego doradztwa w zakresie praktyki cięcia plazmowego.

AG-60(SG-55),P60

AG-60 (SG-55),P60Air Plasma Cutting Torch



Starszy typ uchwytu AG-60 / SG-55

DO JAKICH URZĄDZEŃ PASUJĄ

Części zamienne sprzedawane na tej aukcji, stosowane są w modelach urządzeń do cięcia plazmowego:

PPM-PP-50L, CUT30, CUT40, CUT50, C50, CT520, CT520A, BC200, BX200, S200P, S2000, SUPER-160, SUPER200P, CUT-40D, CT-312, CT-312A, CT-312D, CT416, CT-518, CT-518A, CT-518D, IP44, i innych.

Producentów:

- Berkers,
- Powermat,
- Geko,
- InterCutting,
- Welds,
- Stamos,
- Dedra,
- Powermat,
- Kraft&Dele,
- Youli,
- Tech-technology,
- CUT,
- Inter Cutting,
- Rilon,
- Berlan,
- Zosia
- Itamati
- Pirotec
- i wielu innych

Uwaga. Informacja orientacyjna. Nie jest wiążąca. Dla pewności należy pomierzyć podstawowe wymiary i porównać z

podanymi poniżej.



PODSTAWOWE WYMIARY

DYSZA:

- Wysokość całkowita około: 21mm.
- Średnica zewnętrzna gwintu około: 13,5mm

ELEKTRODA:

- Długość ok. 27,5m
- Średnica w najszerszym miejscu ok. 6,5mm

Ważne. Jeśli podane wymiary, różnią się z pomierzonymi przez Państwa, w granicach max. do 0,5 mm, jest to dopuszczalne. Elementy będą pasować do Waszego uchwytu. Jeśli różnice są większe, elementy mogą nie pasować. Należy wstrzymać się z zakupem. W razie wątpliwości, służymy konsultacją techniczną.



PARAMETRY

- Zastosowanie: do uchwytów ręcznych oraz maszynowych CNC
- Dostępne średnice otworu dyszy: 1,2mm
- Sposób inicjacji łuku uchwytu plazmowego: stykowe / bezstykowe
- Natężenie robocze przecinarki plazmowej: 10 - 80 amper
- Ciśnienie robocze powietrza: 0,3 - 0,5 MPa (3 - 5 atmosfer)
- Grubość przecinanych materiałów: 0,1mm - 30mm



DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- 10 lat doświadczenia w branży plazmowej. Fachowe doradztwo.
- Kupujesz "z pierwszej ręki". Najtaniej i najpewniej bezpośrednio od dystrybutora.
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru.
- Wszystkie urządzenia i akcesoria, są testowane przed wysyłką.
- Własny serwis i wypożyczalnia urządzeń spawalniczych.
- Stały dostęp do najtańszych materiałów eksploatacyjnych. (dysze, elektrody, akcesoria plazmowe i spawalnicze)

-
- Bieżąca informacja o poszczególnych etapach realizacji transakcji.
 - Tania, szybka i co najważniejsze bezpieczna dostawa kurierem.



WÓZEK + CYRKIEL

W OFERCIE SZEROKI WYBÓR, DOSKONAŁEJ JAKOŚCI, URZĄDZEŃ I AKCESORIÓW PLAZMOWYCH ORAZ SPAWALNICZYCH

- PRZECINARKI PLAZMOWE O MOCY 50A DO 200A (cięcie do 60 mm)
- SPAWARKI MIG/MAG,
- SPAWARKI TIG,
- SPAWARKI ELEKTRODOWE MMA
- PRZECINARKO-SPAWARKI,
- SPAWARKI DO ALUMINIUM,
- UCHWYTY PLAZMOWE,
- UCHWYTY TIG i MIG

C-200 Cięcie 60mm

Chłodzenie wodą
Łuk pilotujący
Wysoka wydajność
Współpraca z CNC
Niskie koszty cięcia
Skupiony stabilny łuk
Łatwe zajarzenie łuku



Przemysłowe palniki CNC

6-10 metrów / do 140 Amper

Wytrzymałe. Tania eksploatacja



-
- **solidne wykonanie, przegub + sprężyna na połączeniu przewodu z rękojeścią, zapobiega przełamaniu**
 - **ekonomiczny w eksploatacji**
 - **wytrzymałe dysze i elektrody**
 - **wzmocniona żyła prądowa, nie grzeje się, długotrwała praca**
 - **współpraca z plazmami o mocy nawet do 200A (CUT-200)**



