Dane aktualne na dzień: 21-11-2026 20:53

Link do produktu: https://www.unimarket.com.pl/dysze-elektrody-do-przecinarki-plazmowej-ag60-sg55-welds-geko-parkside-lidl-p-283.html



DYSZE ELEKTRODY DO PRZECINARKI PLAZMOWEJ AG60 SG55 WELDS GEKO PARKSIDE LIDL

Cena	**100,00 zł**
Numer katalogowy	**DYSZE ELEKTRODY PLAZMOWE AG60 SG55**
Kod producenta	**DYSZE ELEKTRODY PLAZMOWE AG60 SG55**
Kod EAN	**5647865674**
Średnica	**1**
EAN (GTIN)	**5647865674**
Marka	**POWERMAT GEKO KRAFT&DELE**
Kod producenta	**DYSZE ELEKTRODY PLAZMOWE AG60 SG55**

Opis produktu





PRZEDMIOT AUKCJI

Zestaw 23 części zamiennych do popularnych, palników plazmowych typu: AG60, AG60-A, AG60F, SG55:

- Dysze - 10 szt,
- Elektrody - 10szt,
- Osłony ceramiczne - 3 szt,

Są to elementy eksploatacyjne do palników przecinarek plazmowych: BERKERS, POWERMAT, GEKO, INTER CUTTING, w modelach: C60, CUT40, CUT50, CUT60, CUT70, CUT80 i wielu innych (więcej modeli i wymiary dysz i elektrod, w opisie poniżej).

Są to elementy eksploatacyjne o **podwyższonej wytrzymałości.** Do zastosowań przemysłowych. **Wysoka jakość. Dłuższa żywotność.**

Służymy fachowym doradztwem, popartym wieloletnim doświadczeniem, w zakresie: doboru palników plazmowych do przecinarek plazmowych, doboru części zamiennych, elementów eksploatacyjnych, dysz elektrod do uchwytów plazmowych oraz szeroko pojętego doradztwa w zakresie praktyki cięcia plazmowego.



DO JAKICH URZĄDZEŃ PASUJĄ

Części zamienne sprzedawane na tej aukcji, stosowane są w modelach urządzeń do cięcia plazmowego:

PPM-PP-50L, CUT30, CUT40, CUT50, C50, CT520, CT520A, BC200, BX200, S200P, S2000, SUPER-160, SUPER200P, CUT-40D, CT-312, CT-312A, CT-312D, CT416, CT-518, CT-518A, CT-518D, IP44, i innych.

Producentów:

- Berkers,
- Powermat,
- Geko,
- InterCutting,
- Welds,
- Stamos,
- Dedra,
- Powermat,
- Kraft&Dele,
- Youli,
- Tech-technology,
- CUT,
- Inter Cutting,
- Rilon,
- Berlan,
- Zosia
- Itamati
- Pirotec
- i wielu innych

Uwaga. Informacja orientacyjna. Nie jest wiążąca. Dla pewności należy pomierzyć podstawowe wymiary i porównać z

podanymi poniżej.



PODSTAWOWE WYMIARY

DYSZA:

- Wysokość całkowita około: 21mm.
- Średnica zewnętrzna gwintu około: 13,5mm

ELEKTRODA:

- Długość ok. 27,5m
- Średnica w najszerszym miejscu ok. 6,5mm

Ważne. Jeśli podane wymiary, różnią się z pomierzonymi przez Państwa, w granicach max. do 0,5 mm, jest to dopuszczalne. Elementy będą pasować do Waszego uchwytu. Jeśli różnice są większe, elementy mogą nie pasować. Należy wstrzymać się z zakupem. W razie wątpliwości, służymy konsultacją techniczną.



PARAMETRY

- Zastosowanie: do uchwytów ręcznych oraz maszynowych CNC
- Dostępne średnice otworu dyszy: 1,2mm
- Sposób inicjacji łuku uchwytu plazmowego: stykowe / bezstykowe
- Natężenie robocze przecinarki plazmowej: 10 - 80 amper
- Ciśnienie robocze powietrza: 0,3 - 0,5 MPa (3 - 5 atmosfer)
- Grubość przecinanych materiałów: 0,1mm - 30mm



DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- 10 lat doświadczenia w branży plazmowej. Fachowe doradztwo.
- Kupujesz "z pierwszej ręki". Najtaniej i najpewniej bezpośrednio od dystrybutora.
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru.
- Wszystkie urządzenia i akcesoria, są testowane przed wysyłką.
- Własny serwis i wypożyczalnia urządzeń spawalniczych.
- Stały dostęp do najtańszych materiałów eksploatacyjnych. (dysze, elektrody, akcesoria plazmowe i spawalnicze)

- Bieżąca informacja o poszczególnych etapach realizacji transakcji.
- Tania, szybka i co najważniejsze bezpieczna dostawa kurierem.



W OFERCIE SZEROKI WYBÓR, DOSKONAŁEJ JAKOŚCI, URZĄDZEŃ I AKCESORIÓW PLAZMOWYCH ORAZ SPAWALNICZYCH

- PRZECINARKI PLAZMOWE O MOCY 50A DO 200A (cięcie do 60 mm)
- SPAWARKI MIG/MAG,
- SPAWARKI TIG,
- SPAWARKI ELEKTRODOWE MMA
- PRZECINARKO-SPAWARKI,
- SPAWARKI DO ALUMINIUM,
- UCHWYTY PLAZMOWE,
- UCHWYTY TIG i MIG

C-200 Cięcie 60mm

Chłodzenie wodą
Łuk pilotujący
Wysoka wydajność
Współpraca z CNC
Niskie koszty cięcia
Skupiony stabilny łuk
Łatwe zajarzenie łuku



Przemysłowe palniki CNC

6-10 metrów / do 140 Amper

Wytrzymałe. Tania eksploatacja



- **solidne wykonanie, przegub + sprężyna na połączeniu przewodu z rękojeścią, zapobiega przełamywaniu**
- **ekonomiczny w eskploatacji**
- **wytrzymałe dysze i elektrody**
- **wzmocniona żyła prądowa, nie grzeje się, długotrwała praca**
- **współpraca z plazmami o mocy nawet do 200A (CUT-200)**



