

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/cnc-spartus-procut-85-przecinarka-plazmowa-7-5m-luk-pilotujacy-blow-back-p-55.html>



CNC SPARTUS ProCUT 85 PRZECINARKA PLAZMOWA 7,5m ŁUK PILOTUJĄCY BLOW-BACK

Cena	8 590,00 zł
Cena poprzednia	8 890,00 zł
Numer katalogowy	SPARTUS
Kod producenta	SPARTUS
Marka	Spartus
Kod producenta	SPARTUS
Szerokość	270
Wysokość	490
Długość	770
Długość kabla masowego	300
Cechy dodatkowe	płynna regulacja prądu spawania
Długość przewodu spawalniczego	600
Waga urządzenia	26.5
Czas cyklu pracy	90
Napięcie zasilania (V)	400
Metody spawania	Cięcie plazmowe

Opis produktu





ZESTAW SPARTUS® ProCUT 85CNC

NOWOCZESNA NIEZAWODNA PRZECINARKA PLAZMOWA – MAX. GRUBOŚĆ CIĘCIA 40 MM

W ZESTAWIE:

NAJLEPSZY MASZYNOWY PALNIK CNC SPARTUSA,

SPY85MY BLOW BACK,

DŁUGOŚCI 7,5 METRA

(STABILNY MOCNY ŁUK, BRAK ZAKŁÓCEŃ)

Praca porównywalna z Hypertherm.

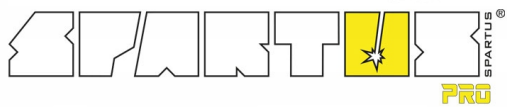
WYPOSAŻONA W GNIAZDO DO CNC

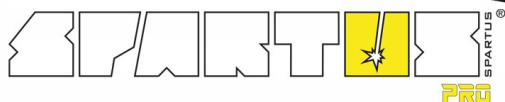


WAŻNE.

Spartus ma swoje urządzenia dostępne, w różnych konfiguracjach (różne modele i typy palników).

Jeśli potrzebujecie Państwo najpewniejszy, sprawdzony zestaw, to na podstawie wieloletniego doświadczenia, polecamy zdecydowanie tę przecinarkę, ale tylko i wyłącznie z **najlepszym, niezawodnym i precyzyjnym**, modelem palnika **SPY85MY BLOW BACK, 7,5 metra** długości. **Praca porównywalna z Hypertherm.**



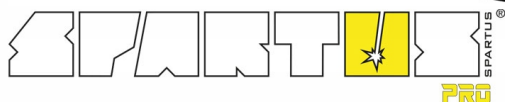


SPARTUS® ProCUT 85CNC to inwertorowa przecinarka plazmowa ze zintegrowanym gniazdem sterowania **CNC**. Przeznaczone do ręcznego i maszynowego cięcia metali i wszelkich materiałów przewodzących prąd elektryczny. Zasilane są z **sieci trójfazowej 400V**.

Dzięki wykorzystaniu nowoczesnych technologii uzyskaliśmy profesjonalne źródło o maksymalnym prądzie cięcia – 65A. Maksymalna grubość ciętego materiału wynosi **40mm** (cięcie od krawędzi).

Wbudowany system bezstykowej inicjacji **łuku pilotażowego** (bez wysokiej częstotliwości HF, BLOWBACK) – zapewnia doskonałą jakość cięcia, przy wydłużonej żywotności części eksploatacyjnych, oraz **brak zakłóceń elektromagnetycznych w czasie pracy**.

Prosty w obsłudze **panel z wyświetlaczem LCD** pozwala na płynną regulację prądu cięcia oraz ustawienie odpowiedniego ciśnienia. Dodatkowo przecinarka wyposażona jest w przełącznik z trybem wyboru pracy 2T / 4T.



- SPARTUS® 85CNC to profesjonalna przecinarka plazmowa, która swoje zastosowanie znajduje w sektorach produkcyjnych, przemyśle oraz jako źródło stołów plazmowych CNC.

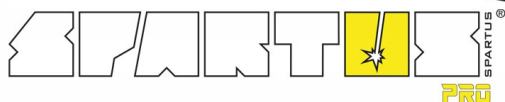
2T/4T - Przy dwutakcie (2T) po naciśnięciu przycisku start następuje proces zajarzenia łuku po puszczeniu przycisku proces cięcia zostaje zatrzymany. Przy czterotakcie (4T) po pierwszym naciśnięciu i puszczeniu przycisku następuje proces zajarzenia i cięcia a przy drugim naciśnięciu jest to wygodniejsze rozwiązanie przy dłuższych pracach.

BLOW BACK - Metoda ta polega na przesunięciu elektrody do tyłu przy zajarzeniu łuku. Niewątpliwą zaletą tego typu zajarzenia jest mniejsze zużycie elementów eksploatacyjnych, oraz zmniejszenie do minimum zakłóceń elektromagnetycznych, w porównaniu do zajarzenia HF. Ma to duży wpływ na ochronę urządzeń elektrycznych tj. sterowniki, silniki krokowe czy komputery, znajdujących się w sąsiedztwie przecinarki plazmowej. Dodatkowym atutem jest mniejsza awaryjność urządzenia, poprzez wyeliminowanie modułu HF



GNIAZDO STEROWANIA CNC

Urządzenie **ProCUT 85CNC** może pracować jako źródło plazmy we współpracy ze **stołami CNC**. Komunikacja pomiędzy stołem, a przecinarką plazmową odbywa się za pomocą gniazda CNC. Schemat podłączenia gniazda CNC znajduje się w instrukcji obsługi.



Parametry techniczne

- **Napięcie zasilania:** $\sim 3 \times 400V \pm 10\%$ 50 / 60 Hz
- **Prąd cięcia:** 20 - 65A
- **Maks. grubość cięcia:** 40mm
- **Cykl pracy:** 90%
- **Napięcie wyjściowe pracy:** 88 - 106V
- **Zalecane ciśnienie robocze:** 5.5bar
- **Zapotrzebowanie na powietrze:** 250l/min
- **Post-gaz:** tak
- **Zajarczenie łuku:** łuk pilotujący (BLOW BACK)
- **Pobór prądu:** 20A
- **Współczynnik mocy ($\cos\phi$):** 0.7
- **Sprawność η :** 85%
- **Klasa izolacji:** H
- **Stopień ochrony:** IP21S

- **Waga:** 26.5kg
- **Wymiary:** 770 x 270 x 490mm

DOSTĘPNE PAKIETY:

*pakiet CNC
z uchwytem
maszynowym*



LUB

*pakiet z uchwytem
ręcznym*



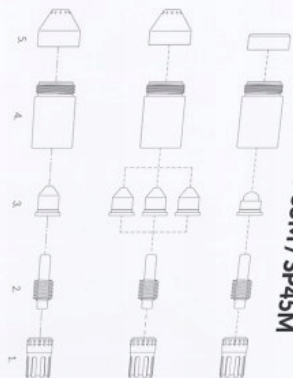
Pakiet zawiera:

- Przecinarka plazmowa **ProCUT 85CNC**
- Uchwyt maszynowy prosty CNC SPARTUS® SP125MY **7.5metra**
- **Pudełko z zapasem części do palnika**
- **Reduktor** / filtr powietrza z regulacją ciśnienia
- **Przewód masowy 3m**
- Wężyk powietrzny z opaskami
- Szczegółowa instrukcja obsługi w j. polskim





SP125M / SP85M / SP45M



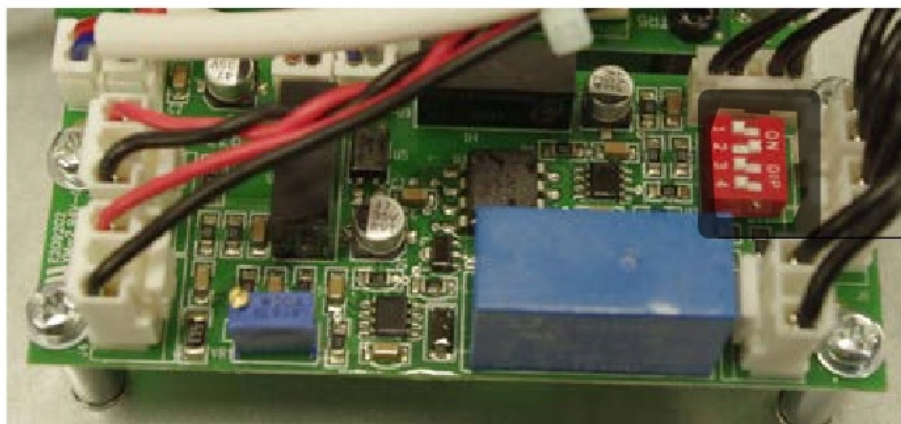
KOD PRODUCT CODE	NAZWA PRODUKTU PRODUCT NAME
1. NWS0042	Przebieg zasilający
2. NWS0040	Przebieg zasilający
3. NWS0041	Przebieg zasilający
4. NWS0042	Przebieg zasilający
5. NWS0043	Przebieg zasilający

Przebieg zasilający
Przebieg zasilający
Przebieg zasilający
Przebieg zasilający
Przebieg zasilający

CE EN 60974-7

DZIELNIKA NAPIĘCIA

Zmierz w gnieździe CNC przecinarki napięcie wyjściowe (5, 6 pin). Sprawdź, czy jest ono zgodne z wymaganiem dla sterownika CNC. Maksymalne napięcie 18V.



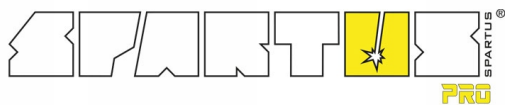
Fabrycznie ustawiono dzielnik napięcia na 20: 1. Aby zmienić dzielnik napięcia na inne ustawienie:

1. Wyłącz zasilanie i odłącz przewód zasilający.
2. Zdejmij pokrywę zasilacza.
3. Znajdź przełączniki DIP dzielnika napięcia po lewej stronie zasilacza.

DZIELNIK NAPIĘCIA		Skala			
		20:1	30:1	40:1	50:1
Numer	1	ON	1	1	1
	2	2	ON	2	2
	3	3	3	ON	3
	4	4	4	4	ON

Parametry palnika plazmowego

- Rodzaj uchwytu: **maszynowy CNC**
- Standard: SPARTUS®
- Długość: **7,5 m**
- Prąd cięcia: 65A
- Gaz: powietrze / N2
- Cykl pracy: 60%
- Zalecane ciśnienie robocze: 4.5 - 5bar
- Przepływ powietrza: 160l/min
- Zajarzenie łuku: **BLOW BACK**
- Przyłącze: centralny wtyk
- Pilot: 18-22A
- Typ: **SPARTUS® SP125MY**



W OFERCIE RÓWNIEŻ PAKIET Z UCHWYTEM RĘCZNYM 7,5 metra.