

Link do produktu: <https://www.unimarket.com.pl/30-czesci-palnik-uchwyty-plazmowy-parkside-pps40a1-p-142.html>

30 części palnik uchwyt plazmowy PARKSIDE PPS40A1



Cena	99,00 zł
Numer katalogowy	CZĘŚCI KOŃCÓWKI PLAZMOWE UCHWYT PT-31
Kod producenta	CZĘŚCI KOŃCÓWKI PLAZMOWE UCHWYT PT-31
Kod EAN	059324783458
Średnica	1
EAN (GTIN)	059324783458
Marka	inny
Kod producenta	CZĘŚCI KOŃCÓWKI PLAZMOWE UCHWYT PT-31

Opis produktu



PRZEDMIOT AUKCJI

Zestaw 30 części zamiennych **tzw. "długich"** do jednych z najbardziej popularnych na rynku, palników plazmowych typu: PT31, LG40:

- Dysze - 10 szt,
- Elektrody - 10szt,
- Osłony ceramiczne - 5 szt,
- Tuleje ceramiczne - 5 szt

- Gratis - informator jak eksploatować przecinarki plazmowe

Są to elementy eksploatacyjne do palników przecinarek plazmowych: PPS40A1 (Parkside z Lidla), C50, CUT30 CUT40 CUT50 CUT60 i wielu innych (więcej modeli i wymiary, w opisie poniżej).

Są to elementy eksploatacyjne o **podwyższonej wytrzymałości**. Do zastosowań przemysłowych. **Wysoka jakość. Dłuższa żywotność.**

Na innych aukcjach dostępne inne akcesoria do tego uchwytu, np. wózek / prowadnica z cyrklem.

Służymy fachowym doradztwem, popartym wieloletnim doświadczeniem, w zakresie: doboru palników plazmowych do przecinarek plazmowych, doboru części zamiennych, elementów eksploatacyjnych, dysz elektrod do uchwytów plazmowych oraz szeroko pojętego doradztwa w zakresie praktyki cięcia plazmowego.



DO JAKICH URZĄDZEŃ PASUJĄ

Części zamienne sprzedawane na tej aukcji, stosowane są w modelach urządzeń do cięcia plazmowego:

PPS 40A1, CUT30, CUT40, CUT50, C50, CT520, CT520A, BC200, BX200, S200P, S2000, SUPER-160, SUPER200P, CUT-40D, CT-312, CT-312A, CT-312D, CT416, CT-518, CT-518A, CT-518D, IP44, i innych.

Producentów:

- Parkside
- Berkers
- Welds,
- Stamos,
- Dedra,
- Powermat
- Kraft&Dele

-
- Youli
 - Tech-technology,
 - CUT,
 - Inter Cutting,
 - Rilon,
 - Berlan,
 - Zosia
 - Itamati
 - Pirotec
 - i wielu innych

Uwaga. Informacja orientacyjna. Nie jest wiążąca. Dla pewności należy pomierzyć podstawowe wymiary i porównać z podanymi poniżej.



PODSTAWOWE WYMIARY

DYSZA: wysokość całkowita około: 16mm, średn. w najszerszym miejscu (kołnierz) około: 12mm

ELEKTRODA: długość ok. 38mm, średn. w najszerszym miejscu ok. 8mm

Ważne. Jeśli podane wymiary, różnią się z pomierzonymi przez Państwa, w granicach do 0,5 mm, jest to dopuszczalne. Elementy powinny pasować. W razie wątpliwości służymy pomocą.



PARAMETRY

- Zastosowanie: do uchwytów ręcznych oraz maszynowych CNC
- Dostępne średnice otworu dyszy: 0,8mm
- Sposób inicjacji łuku uchwytu plazmowego: stykowe / bezstykowe
- Natężenie robocze przecinarki plazmowej: 10 - 60 amper
- Ciśnienie robocze powietrza: 0,3 - 0,5 MPa (3 - 5 atmosfer)
- Grubość przecinanych materiałów: 0,1mm - 20mm



W OFERCIE SZEROKI WYBÓR, DOSKONAŁEJ JAKOŚCI, URZĄDZEŃ I AKCESORIÓW PLAZMOWYCH ORAZ SPAWALNICZYCH

- PRZECINARKI PLAZMOWE O MOCY 50A DO 200A (cięcie do 60 mm)
- SPAWARKI MIG/MAG,
- SPAWARKI TIG,
- SPAWARKI ELEKTRODOWE MMA
- PRZECINARKO-SPAWARKI,
- SPAWARKI DO ALUMINIUM,
- UCHWYTY PLAZMOWE,
- UCHWYTY TIG i MIG

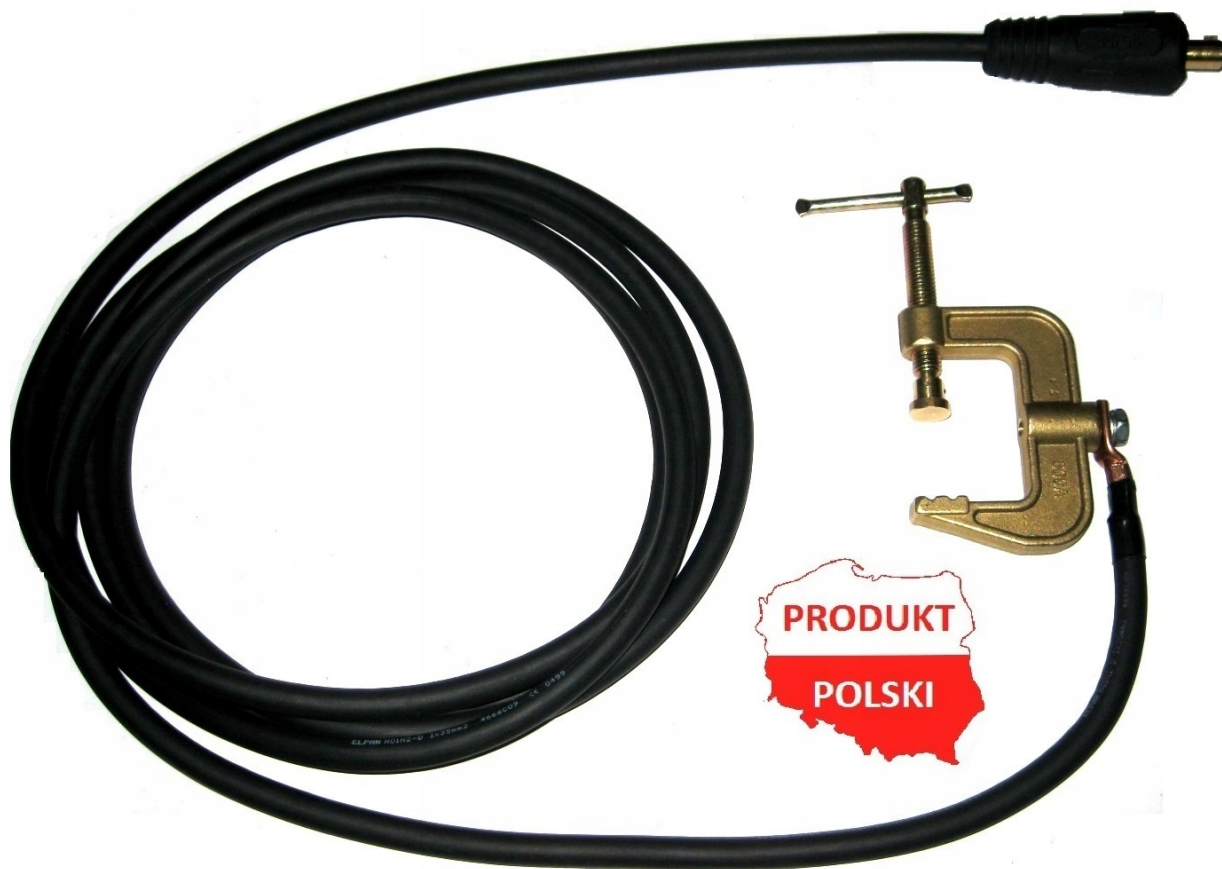
PRZEWODY SPAWALNICZE



DLACZEGO WARTO KUPIĆ U NAS?

- Działamy na rynku od **ponad 10 lat** – jesteśmy specjalistami w swojej branży.
- **Pytania techniczne? Świadczymy rzetelne, uczciwe doradztwo.**
- **Każde urządzenie testujemy przed sprzedażą. Kupujesz bez ryzyka zakupu nowego niesprawnego urządzenia.**
- Oferujemy **wsparcie techniczne, również zdalnie.**
- Serwis i wypożyczalnia urządzeń
- Możliwość odbioru osobistego i przetestowania towaru
- Stale dbamy o podnoszenie naszych kwalifikacji i rozszerzanie oferty.
- Szybka, niedroga i bezpieczna dostawa.
- Dokładamy wszelkich starań aby towar który kupiłeś dotarł do Ciebie jak najszybciej i bezpiecznie
- Kupujący ma możliwość sprawdzenia zawartości przy kurierze

Posiadamy szeroki wybór urządzeń i akcesoriów PLAZMOWYCH oraz SPAWALNICZYCH! Zachęcamy do zapoznania się z naszymi pozostałymi ofertami.



**PALNIK
UCHWYT
MIG / MAG**



C-200 Cięcie 60mm

Chłodzenie wodą
Łuk pilotujący
Wysoka wydajność
Współpraca z CNC
Niskie koszty cięcia
Skupiony stabilny łuk
Łatwe zajarzenie łuku





